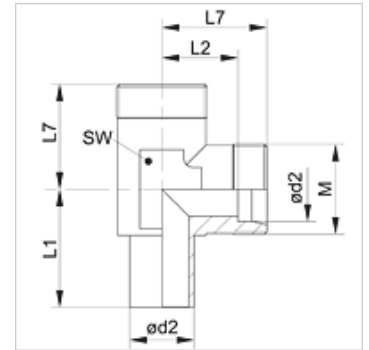


## Caracteristici

Racord 1	Ștuțuri de țevă fără premontaj
Formă de etanșare 1	Racord pentru inel de tăiere
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată cu direcție reglabilă
Forma constructivă	Formă de L
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	oțel inoxidabil



## Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

## Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XNEL NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 12 x 1,5	26,0	12,0	19	12
XNEL NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 14 x 1,5	27,5	14,0	21	12
XNEL NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 16 x 1,5	29,0	15,0	22	14
XNEL NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 18 x 1,5	29,5	17,0	24	17
XNEL NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 22 x 1,5	32,5	21,0	28	19
XNEL NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 26 x 1,5	35,5	23,5	31	24
XNEL NW 20 HL VA	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27
XNEL NW 25 HL VA	L	PN 160	28	M 36 x 2	41,5	30,5	38	36
XNEL NW 32 HL VA	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41
XNEL NW 40 HL VA	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50
XNEL NW 03 HS VA	S	PN 630	6	M 14 x 1,5	29,0	16,0	23	12
XNEL NW 04 HS VA	S	PN 630	8	M 16 x 1,5	27,5	17,0	24	14
XNEL NW 06 HS VA	S	PN 630	10	M 18 x 1,5	30,0	17,5	25	17
XNEL NW 08 HS VA	S	PN 630	12	M 20 x 1,5	31,0	21,5	29	17
XNEL NW 10 HS VA	S	PN 630	14	M 22 x 1,5	35,0	22,0	30	19
XNEL NW 13 HS VA	S	PN 400	16	M 24 x 1,5	36,5	24,5	33	24
XNEL NW 16 HS VA	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27
XNEL NW 20 HS VA	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36
XNEL NW 25 HS VA	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41
XNEL NW 32 HS VA	S	PN 315	38	M 52 x 2	63,0	41,0	57	50

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

## Variante produs

XNEL	Îmbinare filetată, formă L, Oțel
NEL VA	Îmbinare filetată, formă L, oțel inoxidabil

## Elemente adiționale

VOM	Ștuț de premontaj
-----	-------------------