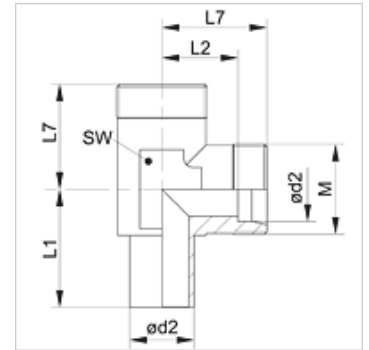


Caracteristici

Racord 1	Ștuțuri de țevă fără premontaj
Formă de etanșare 1	Racord pentru inel de tăiere
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată cu direcție reglabilă
Forma constructivă	Formă de L
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XNEL NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 12 x 1,5	26,0	12,0	19	12
XNEL NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 14 x 1,5	27,5	14,0	21	12
XNEL NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 16 x 1,5	29,0	15,0	22	14
XNEL NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 18 x 1,5	29,5	17,0	24	17
XNEL NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 22 x 1,5	32,5	21,0	28	19
XNEL NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 26 x 1,5	35,5	23,5	31	24
XNEL NW 20 HL VA	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27
XNEL NW 25 HL VA	L	PN 160	28	M 36 x 2	41,5	30,5	38	36
XNEL NW 32 HL VA	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41
XNEL NW 40 HL VA	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50
XNEL NW 03 HS VA	S	PN 630	6	M 14 x 1,5	29,0	16,0	23	12
XNEL NW 04 HS VA	S	PN 630	8	M 16 x 1,5	27,5	17,0	24	14
XNEL NW 06 HS VA	S	PN 630	10	M 18 x 1,5	30,0	17,5	25	17
XNEL NW 08 HS VA	S	PN 630	12	M 20 x 1,5	31,0	21,5	29	17
XNEL NW 10 HS VA	S	PN 630	14	M 22 x 1,5	35,0	22,0	30	19
XNEL NW 13 HS VA	S	PN 400	16	M 24 x 1,5	36,5	24,5	33	24
XNEL NW 16 HS VA	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27
XNEL NW 20 HS VA	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36
XNEL NW 25 HS VA	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41
XNEL NW 32 HS VA	S	PN 315	38	M 52 x 2	63,0	41,0	57	50

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

Variante produs

XNEL	Îmbinare filetată, formă L, Oțel
NEL VA	Îmbinare filetată, formă L, oțel inoxidabil

Elemente adiționale

VOM	Ștuț de premontaj
-----	-------------------