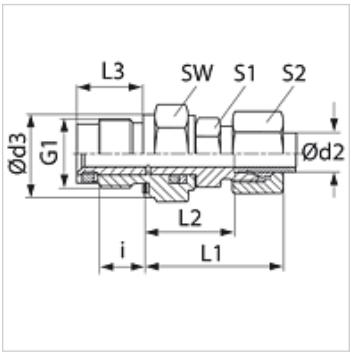
GVM
Îmbinare filetată rotativă, lagăr de alunecare

HANSA-FLEX

Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 1	Formă E
Racord 2	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 2	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată rotativă (piesă de legătură fixată prin înfiletare)
Tip constructiv - element suplimentar	Lagăr de alunecare
Forma constructivă	drept
Set de livrare	Ştuţ (fără piuliţă olandeză şi inel de tăiere)
Material	Oţel
Protecţia suprafeţei	acoperire galvanică





Indicaţie

Indicaţiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune şi temperaturile de regim admisibile se găsesc în informaţiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru ţevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	Ø d3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S1	S2
GVM NW 04 HL 14	L	PN 40	6	M 14 x 1,5	12	19	27	20,0	18,0	19	12	14
GVM NW 06 HL 14	L	PN 40	8	M 14 x 1,5	12	19	29	21,0	18,0	19	12	17
GVM NW 08 HL 18	L	PN 40	10	M 18 x 1,5	12	24	30	26,0	18,0	24	14	19
GVM NW 10 HL 22	L	PN 40	12	M 22 x 1,5	14	27	32	27,0	21,0	27	17	22
GVM NW 13 HL 27	L	PN 40	15	M 27 x 2	16	32	36	33,0	24,0	32	19	27
GVM NW 16 HL 33	L	PN 40	18	M 33 x 2	18	40	40	37,5	27,5	41	27	32
GVM NW 20 HL 33	L	PN 40	22	M 33 x 2	18	40	44	39,5	27,5	41	27	36
GVM NW 25 HL 42	L	PN 40	28	M 42 x 2	20	50	47	44,0	31,0	50	36	41
GVM NW 32 HL 48	L	PN 40	35	M 48 x 2	22	55	56	54,0	35,0	55	41	50
GVM NW 03 HS 14	S	PN 100	6	M 14 x 1,5	12	19	31	21,0	18,0	19	12	17
GVM NW 04 HS	S	PN 100	8	M 14 x 1,5	12	19	32	22,0	18,0	19	14	19
GVM NW 06 HS 18	S	PN 100	10	M 18 x 1,5	12	24	34	27,0	18,0	24	17	22
GVM NW 08 HS	S	PN 100	12	M 22 x 1,5	14	27	38	28,0	21,0	27	17	24
GVM NW 13 HS 27	S	PN 100	16	M 27 x 2	16	32	43	34,0	24,0	32	24	30
GVM NW 16 HS 33	S	PN 100	20	M 33 x 2	18	40	48	39,5	27,5	41	27	36
GVM NW 20 HS	S	PN 100	25	M 33 x 2	18	40	54	42,5	27,5	41	36	46
GVM NW 25 HS	S	PN 100	30	M 42 x 2	20	50	62	48,0	31,0	50	41	50
GVM NW 32 HS	S	PN 100	38	M 48 x 2	22	55	72	55,0	35,0	55	50	60

Seria: LL = foarte uşoară L = uşoară S = grea – PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Ø d2 = diametru exterior ţeavă

În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.