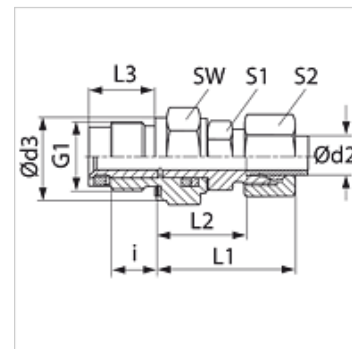


Caracteristici

Racord 1	Filete cilindrice exterioare BSP
Formă de etanșare 1	Formă E
Racord 2	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată rotativă (piesă de legătură fixată prin înfiletare)
Tip constructiv - element suplimentar	Lagăr de alunecare
Forma constructivă	drept
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	Oțel
Protecția suprafeței	acoperire galvanică



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	Ø d3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S1	S2
GVR NW 04 HL 1/4	L	PN 40	6	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	12	14
GVR NW 06 HL	L	PN 40	8	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	14	17
GVR NW 08 HL 3/8	L	PN 40	10	G 3/8" -19	12	22	40	25,0	18,0	24	17	19
GVR NW 10 HL 1/2	L	PN 40	12	G 1/2" -14	14	27	42	27,0	21,0	27	19	22
GVR NW 13 HL 3/4	L	PN 40	15	G 3/4" -14	16	32	47	32,0	24,0	32	24	27
GVR NW 16 HL 1	L	PN 40	18	G 1" -11	18	40	51	35,0	27,5	41	27	22
GVR NW 20 HL 1	L	PN 40	22	G 1" -11	18	40	55	39,5	27,5	41	32	36
GVR NW 25 HL 1 1/4	L	PN 40	28	G 1.1/4" -11	20	40	57	40,5	31,0	50	41	41
GVR NW 32 HL 1 1/2	L	PN 40	35	G 1.1/2" -11	22	55	66	44,5	35,0	55	46	50
GVR NW 03 HS	S	PN 100	6	G 1/4" -19	12	19	38	23,0	18,0	19	14	17
GVR NW 04 HS	S	PN 100	8	G 1/4" -19	12	19	39	24,0	18,0	19	17	19
GVR NW 06 HS	S	PN 100	10	G 3/8" -19	12	22	43	26,5	18,0	24	19	22
GVR NW 08 HS 1/2	S	PN 100	12	G 1/2" -14	14	27	45	28,5	21,0	27	22	24
GVR NW 13 HS 3/4	S	PN 100	16	G 3/4" -14	16	32	52	33,5	24,0	32	27	30
GVR NW 16 HS 1	S	PN 100	20	G 1" -11	18	40	60	38,0	27,5	41	32	36
GVR NW 20 HS	S	PN 100	25	G 1" -11	18	40	65	40,5	27,5	41	41	46
GVR NW 25 HS 1 1/4	S	PN 100	30	G 1.1/4" -11	20	50	68	41,5	31,0	50	46	50
GVR NW 32 HS 1 1/2	S	PN 100	38	G 1.1/2" -11	22	55	78	47,0	35,0	55	55	60

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă