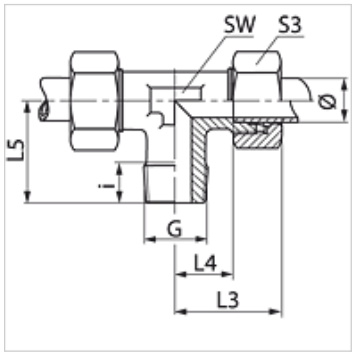
TMK
Racord filetat tip tată, formă T

Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior conic
Formă de etanşare 1	cu etanşare pe filet
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	Formă de T
Standard	DIN 2353 ISO 8434-1
Set de livrare	Ştuţ cu piuliţă olandeză şi inel de tăiere
Material	Oţel
Protecţia suprafeţei	acoperire galvanică





Indicaţie

Indicaţiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune şi temperaturile de regim admisibile se găsesc în informaţiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru ţevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø exterior ţeavă (mm)	G	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW (mm)	S3
TM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
TM 05 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	21	11,0	17	9	10
TM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	21	9,5	17	9	12
TM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	23	11,5	20	12	14
TM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	27	12,0	20	12	14
TM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	29	14,0	26	12	17
TM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	30	15,0	27	14	19
TM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	32	17,0	28	17	22
TM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	36	21,0	32	19	27
TM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	40	23,5	36	24	32
TM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	31	16,0	26	12	17
TM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	32	17,0	27	14	19
TM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	34	17,5	28	17	22
TM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	38	21,5	28	19	24
TM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	40	22,0	32	19	27
TM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	43	24,5	32	24	30

Ø = Diametrul exterior al ţevii – PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Seria: LL = foarte uşoară L = uşoară S = grea

Variante produs

TMK VA	Racord filetat tip tată, formă T, oţel inoxidabil

În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.