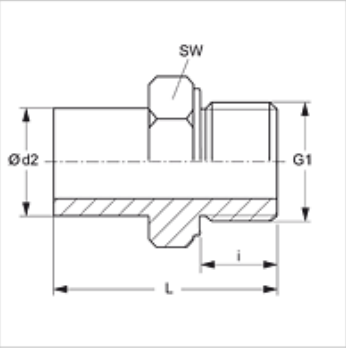
# NVM VA
Ştuţ de fixat prin înfiletare

## Caracteristici

| | |
|---|---|
| **Racord 1** | Filet metric exterior cilindric |
| **Formă de etanşare 1** | Formă B |
| **Racord 2** | Ştuţuri de ţeavă fără premontaj |
| **Formă de etanşare 2** | Racord pentru inel de tăiere |
| **Tip constructiv** | Ştuţ de fixat prin înfiletare |
| **Forma constructivă** | drept |
| **Standard** | DIN 2353<br>ISO 8434-1 |
| **Set de livrare** | Ştuţ (fără piuliţă olandeză şi inel de tăiere) |
| **Material** | oţel inoxidabil |






## Indicaţie

Indicaţiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune şi temperaturile de regim admisibile se găsesc în informaţiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru ţevi.

## Articol

| Denumire | Seria | Presiune de lucru bar | Ø d2 (mm) | G1 | i (mm) | L (mm) | SW (mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **NVM NW 03 S VA** | S | PN 630 | 6 | M 12 x 1,5 | 12 | 39,0 | 17 |
| **NVM NW 04 S VA** | S | PN 630 | 8 | M 14 x 1,5 | 12 | 41,5 | 19 |
| **NVM NW 06 S VA** | S | PN 630 | 10 | M 16 x 1,5 | 12 | 44,0 | 22 |
| **NVM NW 08 S VA** | S | PN 630 | 12 | M 18 x 1,5 | 12 | 46,0 | 24 |
| **NVM NW 10 S VA** | S | PN 630 | 14 | M 20 x 1,5 | 14 | 50,0 | 27 |
| **NVM NW 13 S VA** | S | PN 400 | 16 | M 22 x 1,5 | 14 | 51,0 | 27 |
| **NVM NW 16 S VA** | S | PN 400 | 20 | M 27 x 2 | 16 | 59,0 | 32 |
| **NVM NW 20 S VA** | S | PN 400 | 25 | M 33 x 2 | 18 | 66,0 | 46 |
| **NVM NW 25 S VA** | S | PN 400 | 30 | M 42 x 2 | 20 | 51,0 | 50 |
| **NVM NW 32 S VA** | S | PN 315 | 38 | M 48 x 2 | 22 | 82,0 | 55 |

Seria: LL = foarte uşoară  L = uşoară  S = grea – PN = Presiunea nominală  PB = Presiunea max. de lucru – Ø d2 = diametru exterior ţeavă

## Variante produs

| | |
|---|---|
| **NVM** | Ştuţ de fixat prin înfiletare, Oţel |

## Elemente adiţionale

| | |
|---|---|
| **VOM** | Ştuţ de premontaj |

*În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.*