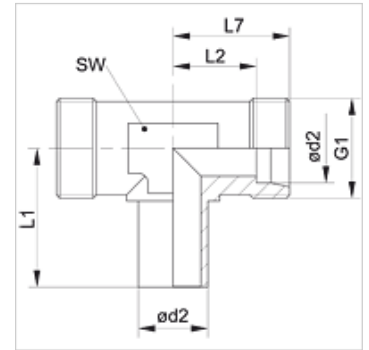


Caracteristici

Racord 1	Ștuțuri de țevă fără premontaj
Formă de etanșare 1	Racord pentru inel de tăiere
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată cu direcție reglabilă
Forma constructivă	Formă de T
Standard	ISO 8434-1
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XNET NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 12 x 1,5	26,0	12,0	19	12
XNET NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 14 x 1,5	27,5	14,0	21	12
XNET NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 16 x 1,5	29,0	15,0	22	14
XNET NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 18 x 1,5	29,5	17,0	24	17
XNET NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 22 x 1,5	32,5	21,0	28	19
XNET NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 26 x 1,5	35,5	23,5	31	24
XNET NW 20 HL VA	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27
XNET NW 25 HL VA	L	PN 160	28	M 36 x 2	41,5	30,5	38	36
XNET NW 32 HL VA	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41
XNET NW 40 HL VA	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50
XNET NW 03 HS VA	S	PN 630	6	M 14 x 1,5	27,0	16,0	23	12
XNET NW 04 HS VA	S	PN 630	8	M 16 x 1,5	27,5	17,0	24	14
XNET NW 06 HS VA	S	PN 630	10	M 18 x 1,5	30,0	17,5	25	17
XNET NW 08 HS VA	S	PN 630	12	M 20 x 1,5	31,0	21,5	29	17
XNET NW 10 HS VA	S	PN 630	14	M 22 x 1,5	35,0	22,0	30	19
XNET NW 13 HS VA	S	PN 400	16	M 24 x 1,5	36,5	24,5	33	24
XNET NW 16 HS VA	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27
XNET NW 20 HS VA	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36
XNET NW 25 HS VA	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41
XNET NW 32 HS VA	S	PN 315	38	M 52 x 2	63,0	41,0	57	50

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

Variante produs

XNET	Îmbinare filetată, formă T, Oțel
NET VA	Îmbinare filetată, formă T, oțel inoxidabil

Elemente adiționale

VOM	Ștuț de premontaj
------------	-------------------