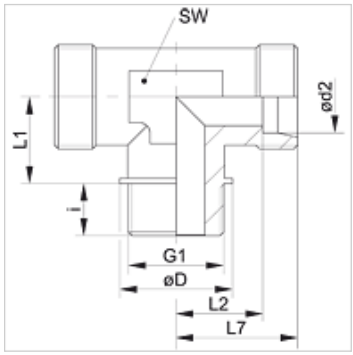
XTM
Racord filetat tip tată, formă T

Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 1	Formă B
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	Formă de T
Standard	DIN 2353 ISO 8434-1
Set de livrare	Ştuţ (fără piuliţă olandeză şi inel de tăiere)
Material	Oţel
Protecţia suprafeţei	acoperire galvanică





Indicaţie

Indicaţiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune şi temperaturile de regim admisibile se găsesc în informaţiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru ţevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XTM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1,5	31,0	16	26	27,5	35	27
XTM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39,0	18	30	30,5	38	36
XTM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49,0	20	34	34,5	45	41
XTM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55,0	22	39	41,0	51	50
XTM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32,0	16	26	26,5	39	27
XTM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	39,0	18	30	30,0	42	36
XTM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49,0	20	34	35,5	49	41
XTM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55,0	22	39	41,0	57	50

Seria: LL = foarte uşoară L = uşoară S = grea – PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Ø d2 = diametru exterior ţeavă

Variante produs

XTM VA	Racord filetat tip tată, formă T, oţel inoxidabil
TM	Racord filetat tip tată, formă T, Oţel

În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.