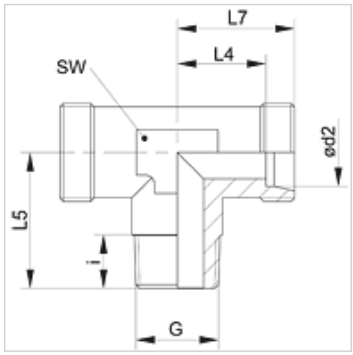
XTMK
Racord filetat tip tată, formă T

HANSA-FLEX

Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior conic
Formă de etanşare 1	cu etanşare pe filet
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanşare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	Formă de T
Standard	DIN 2353 ISO 8434-1
Set de livrare	Ştuţ (fără piuliţă olandeză şi inel de tăiere)
Material	Oţel
Protecţia suprafeţei	acoperire galvanică





Indicaţie

Indicaţiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune şi temperaturile de regim admisibile se găsesc în informaţiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru ţevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XTM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XTM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XTM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	14,0	26	21	12
XTM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	15,0	27	22	14
XTM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	17,0	28	24	17
XTM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	21,0	32	28	19
XTM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	23,5	34	31	24
XTM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	16,0	26	23	12
XTM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	17,0	26	24	14
XTM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	17,5	27	25	17
XTM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	21,5	28	29	19
XTM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	22,0	32	30	19
XTM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	24,5	32	33	24

Seria: LL = foarte uşoară L = uşoară S = grea – PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Ø = Diametrul exterior al ţevii

Variante produs

XTMK VA	Racord filetat tip tată, formă T, oţel inoxidabil
TMK	Racord filetat tip tată, formă T, Oţel

În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.