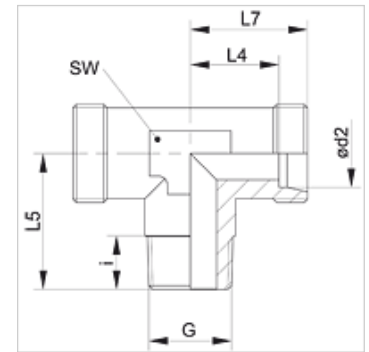


Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior conic
Formă de etanșare 1	cu etanșare pe filet
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	Formă de T
Standard	DIN 2353 ISO 8434-1
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	Oțel
Protecția suprafeței	acoperire galvanică



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XTM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XTM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XTM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	14,0	26	21	12
XTM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	15,0	27	22	14
XTM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	17,0	28	24	17
XTM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	21,0	32	28	19
XTM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	23,5	34	31	24
XTM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	16,0	26	23	12
XTM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	17,0	26	24	14
XTM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	17,5	27	25	17
XTM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	21,5	28	29	19
XTM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	22,0	32	30	19
XTM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	24,5	32	33	24

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø = Diametrul exterior al țevii

Variante produs

XTMK VA	Racord filetat tip tată, formă T, oțel inoxidabil
TMK	Racord filetat tip tată, formă T, Oțel