

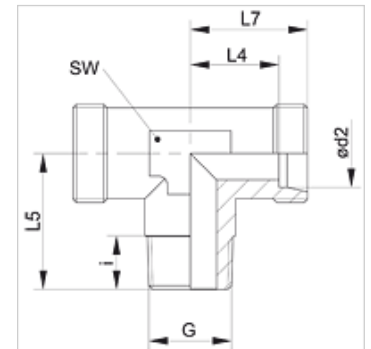
XTMK VA

Racord filetat tip tată, formă T

HANSA FLEX

Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior conic
Formă de etanșare 1	cu etanșare pe filet
Racord 2 + 3	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2 + 3	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	Formă de T
Standard	DIN 3906
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XTM 04 LL VA	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 04 LL 6 VA	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 06 LL VA	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL 6 VA	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL 8 VA	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL 10 VA	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 08 LL VA	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XTM NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XTM NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	14,0	26	21	12
XTM NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	15,0	27	22	14
XTM NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	17,0	28	24	17
XTM NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	21,0	32	28	19
XTM NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	23,5	34	31	24
XTM NW 03 HS VA	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12	16,0	26	23	12
XTM NW 04 HS VA	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12	17,0	26	24	14
XTM NW 06 HS VA	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12	17,5	27	25	17
XTM NW 08 HS VA	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12	21,5	28	29	19
XTM NW 10 HS VA	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14	22,0	32	30	19
XTM NW 13 HS VA	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14	24,5	32	33	24

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø = Diametrul exterior al țevii

Variante produs

XTMK	Racord filetat tip tată, formă T, Oțel
TMK VA	Racord filetat tip tată, formă T, oțel inoxidabil