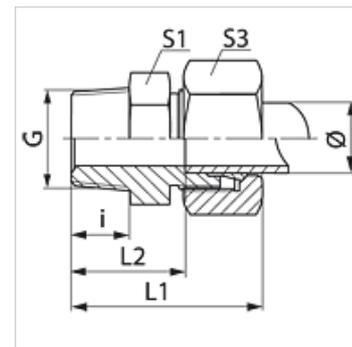


Caracteristici

Racord 1	Filet metric exterior conic
Formă de etanșare 1	cu etanșare pe filet
Racord 2	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2	Con interior 24°
Tip constructiv	Racord filetat tip tată
Forma constructivă	drept
Standard	DIN 2353 ISO 8434-1
Set de livrare	Ștuț cu piuliță olandeză și inel de tăiere
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø exterior țevă (mm)	G	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1	S3
VM 04 LL 6 VA	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8	27,0	16,0	10	10
VM 04 LL VA	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	26,0	16,0	11	10
VM 04 LL 10 VA	LL	PN 100	4	M 10 x 1 K	8	26,0	16,0	11	10
VM 06 LL 6 VA	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	8	27,5	14,5	11	12
VM 06 LL 8 VA	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8	26,0	14,5	11	12
VM 06 LL VA	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	26,0	14,5	11	12
VM 08 LL 6 VA	LL	PN 100	8	M 6 x 1 K	8	28,0	16,5	12	14
VM 08 LL 8 VA	LL	PN 400	8	M 8 x 1 K	8	28,0	16,5	12	14
VM 08 LL VA	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	28,0	16,5	12	14
VMK NW 04 HL VA	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	10	23,0	17,0	12	14
VMK NW 04 HL 12 VA	L	PN 315	6	M 12 x 1,5 K	12	34,5	20,0	14	14
VMK NW 06 HL VA	L	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12	25,0	20,0	17	17
VMK NW 06 HL 14 VA	L	PN 315	8	M 14 x 1,5 K	12	35,0	20,0	17	17
VMK NW 08 HL VA	L	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	12	26,0	21,0	17	19
VMK NW 08 HL 16 VA	L	PN 315	10	M 16 x 1,5 K	12	36,0	21,0	17	19
VMK NW 10 HL VA	L	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	12	27,0	22,0	19	22
VMK NW 10 HL 18 VA	L	PN 315	12	M 18 x 1,5 K	12	39,0	22,0	19	22
VMK NW 13 HL VA	L	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	12	29,0	23,0	24	27
VMK NW 16 HL VA	L	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	14	31,0	25,5	27	32

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø = Diametrul exterior al țevii

Variante produs

VMK	Racord filetat tip tată, Oțel
VMK MG	Racord filetat tip tată, Alamă
XVMK VA	Racord filetat tip tată, oțel inoxidabil