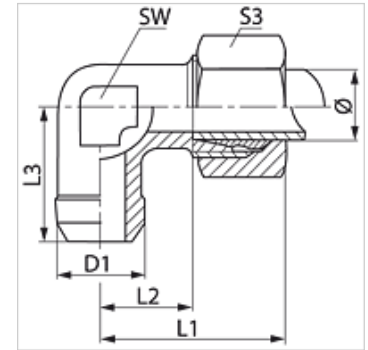


### Caracteristici

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Racord 1</b>             | Ștuțuri fixate prin sudură pentru țevi metrice |
| <b>Racord 2</b>             | Filet metric exterior cilindric                |
| <b>Formă de etanșare 2</b>  | Con interior 24°                               |
| <b>Tip constructiv</b>      | Îmbinări filetate de fixat prin sudură         |
| <b>Forma constructivă</b>   | Racord 90°                                     |
| <b>Standard</b>             | ISO 8434-1                                     |
| <b>Set de livrare</b>       | Ștuț cu piuliță olandeză și inel de tăiere     |
| <b>Material</b>             | Oțel   |
| <b>Protecția suprafeței</b> | fosfatat și uns (Znphr5f)                      |



### Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

### Articol

| Denumire     | Seria | Presiune de lucru bar | Ø exterior țevă (mm) | D1 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | SW (mm) | S3 |
|--------------|-------|-----------------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| WSA NW 04 HL | L     | PN 315                | 6                    | 10      | 27      | 12,0    | 19      | 12      | 14 |
| WSA NW 06 HL | L     | PN 315                | 8                    | 12      | 29      | 14,0    | 23      | 12      | 17 |
| WSA NW 08 HL | L     | PN 315                | 10                   | 14      | 30      | 15,0    | 24      | 14      | 19 |
| WSA NW 10 HL | L     | PN 315                | 12                   | 16      | 32      | 17,0    | 25      | 17      | 22 |
| WSA NW 13 HL | L     | PN 315                | 15                   | 19      | 36      | 21,0    | 30      | 19      | 27 |
| WSA NW 16 HL | L     | PN 315                | 18                   | 22      | 40      | 23,5    | 33      | 24      | 32 |
| WSA NW 20 HL | L     | PN 160                | 22                   | 27      | 44      | 27,5    | 37      | 27      | 36 |
| WSA NW 25 HL | L     | PN 160                | 28                   | 32      | 47      | 30,5    | 42      | 36      | 41 |
| WSA NW 32 HL | L     | PN 160                | 35                   | 40      | 56      | 34,5    | 49      | 41      | 50 |
| WSA NW 40 HL | L     | PN 160                | 42                   | 46      | 63      | 40,0    | 61      | 50      | 60 |
| WSA NW 03 HS | S     | PN 630                | 6                    | 11      | 31      | 16,0    | 23      | 12      | 17 |
| WSA NW 04 HS | S     | PN 630                | 8                    | 13      | 32      | 17,0    | 24      | 14      | 19 |
| WSA NW 06 HS | S     | PN 630                | 10                   | 15      | 34      | 17,5    | 25      | 17      | 22 |
| WSA NW 08 HS | S     | PN 630                | 12                   | 17      | 38      | 21,5    | 29      | 17      | 24 |
| WSA NW 10 HS | S     | PN 630                | 14                   | 19      | 40      | 22,0    | 30      | 19      | 27 |
| WSA NW 13 HS | S     | PN 400                | 16                   | 21      | 43      | 24,5    | 33      | 24      | 30 |
| WSA NW 16 HS | S     | PN 400                | 20                   | 26      | 48      | 26,5    | 37      | 27      | 36 |
| WSA NW 20 HS | S     | PN 400                | 25                   | 31      | 54      | 30,0    | 42      | 36      | 46 |
| WSA NW 25 HS | S     | PN 400                | 30                   | 36      | 62      | 35,5    | 49      | 41      | 50 |
| WSA NW 32 HS | S     | PN 315                | 38                   | 44      | 72      | 41,0    | 57      | 50      | 60 |

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø = Diametrul exterior al țevii

### Variante produs

|               |  |
|---------------|--|
| <b>WSA VA</b> | Îmbinare filetată fixată prin sudură, unghi 90°, oțel inoxidabil |
| <b>XWSA</b>   | Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°, Oțel                |