

Caracteristici

Racord 1	Ștuțuri de țevă fără premontaj
Formă de etanșare 1	Racord pentru inel de tăiere
Racord 2	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinare filetată cu direcție reglabilă
Forma constructivă	Racord 90°
Standard	ISO 8434-1
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	Oțel
Protecția suprafeței	acoperire galvanică



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	M	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)	S1
XNEW NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1,5	26,0	12,0	19	12	14
XNEW NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1,5	27,5	14,0	21	12	17
XNEW NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1,5	29,0	15,0	22	14	19
XNEW NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1,5	29,5	17,0	24	17	22
XNEW NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1,5	32,5	21,0	28	19	27
XNEW NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1,5	35,5	23,5	31	24	32
XNEW NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27	36
XNEW NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	42,0	30,5	38	36	41
XNEW NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41	50
XNEW NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	60,0	40,0	51	50	60
XNEW NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1,5	27,0	16,0	23	12	17
XNEW NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1,5	27,5	17,0	24	14	19
XNEW NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1,5	31,0	17,5	25	17	22
XNEW NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1,5	31,0	21,5	29	17	24
XNEW NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1,5	35,0	22,0	30	19	27
XNEW NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1,5	34,5	24,5	33	24	30
XNEW NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27	36
XNEW NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36	46
XNEW NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41	50
XNEW NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	66,5	41,0	57	50	60

PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea – Ø d2 = diametru exterior țevă

Variante produs

XNEW VA	Îmbinare filetată, unghi 90°, oțel inoxidabil
NEW	Îmbinare filetată, unghi 90°, Oțel

Elemente adiționale

VOM	Ștuț de premontaj
------------	-------------------