

# XWR VA

Racord filetat tip tată, 90°

**HANSA FLEX**

## Caracteristici

<b>Racord 1</b>	Filete cilindrice exterioare BSP
<b>Formă de etanșare 1</b>	Formă B
<b>Racord 2</b>	Filet metric exterior cilindric
<b>Formă de etanșare 2</b>	Con interior 24°
<b>Tip constructiv</b>	Racord filetat tip tată
<b>Forma constructivă</b>	Racord 90°
<b>Standard</b>	DIN 2353 ISO 8434-1
<b>Set de livrare</b>	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
<b>Material</b>	oțel inoxidabil



## Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

## Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWR NW 20 HL VA	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32	16	27,5	26	35	27
XWR NW 25 HL VA	L	PN 160	28	G 1" -11	39	18	30,5	30	38	36
XWR NW 32 HL VA	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49	20	34,5	34	45	41
XWR NW 40 HL VA	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55	22	40,0	39	51	50
XWR NW 16 HS VA	S	PN 160	20	G 3/4" -14	32	16	26,5	26	32	27
XWR NW 20 HS VA	S	PN 160	25	G 1" -11	39	18	30,0	30	42	36
XWR NW 25 HS VA	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49	20	35,5	34	49	41
XWR NW 32 HS VA	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55	22	41,0	39	57	50

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

## Variante produs

<b>XWR</b>	Racord filetat tip tată, 90°, Oțel
<b>WR VA</b>	Racord filetat tip tată, 90°, oțel inoxidabil