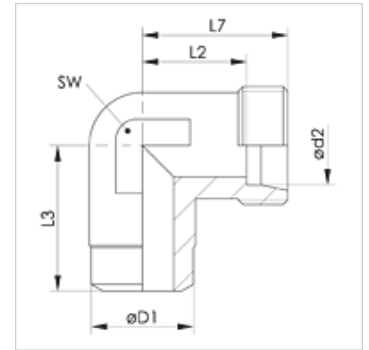


### Caracteristici

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Racord 1</b>             | Ștuțuri fixate prin sudură pentru țevi metrice |
| <b>Racord 2</b>             | Filet metric exterior cilindric                |
| <b>Formă de etanșare 2</b>  | Con interior 24°                               |
| <b>Tip constructiv</b>      | Îmbinări filetate de fixat prin sudură         |
| <b>Forma constructivă</b>   | Racord 90°                                     |
| <b>Standard</b>             | ISO 8434-1                                     |
| <b>Set de livrare</b>       | Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere) |
| <b>Material</b>             | Oțel   |
| <b>Protecția suprafeței</b> | fosfatat și uns (Znphr5f)                      |



### Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

### Articol

| Denumire      | Seria | Presiune de lucru bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|---------------|-------|-----------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| XWSA NW 04 HL | L     | PN 315                | 6         | 10        | 12,0    | 19      | 19      | 12      |
| XWSA NW 06 HL | L     | PN 315                | 8         | 12        | 14,0    | 23      | 21      | 12      |
| XWSA NW 08 HL | L     | PN 315                | 10        | 14        | 15,0    | 24      | 22      | 14      |
| XWSA NW 10 HL | L     | PN 315                | 12        | 16        | 17,0    | 25      | 24      | 17      |
| XWSA NW 13 HL | L     | PN 315                | 15        | 19        | 21,0    | 30      | 28      | 19      |
| XWSA NW 16 HL | L     | PN 315                | 18        | 22        | 23,5    | 33      | 31      | 24      |
| XWSA NW 20 HL | L     | PN 160                | 22        | 27        | 27,5    | 37      | 35      | 27      |
| XWSA NW 25 HL | L     | PN 160                | 28        | 32        | 30,5    | 42      | 38      | 36      |
| XWSA NW 32 HL | L     | PN 160                | 35        | 40        | 34,5    | 49      | 40      | 41      |
| XWSA NW 40 HL | L     | PN 160                | 42        | 46        | 40,0    | 57      | 51      | 50      |
| XWSA NW 03 HS | S     | PN 630                | 6         | 11        | 16,0    | 23      | 23      | 12      |
| XWSA NW 04 HS | S     | PN 630                | 8         | 13        | 17,0    | 24      | 24      | 14      |
| XWSA NW 06 HS | S     | PN 630                | 10        | 15        | 17,5    | 25      | 25      | 17      |
| XWSA NW 08 HS | S     | PN 630                | 12        | 17        | 21,5    | 29      | 29      | 17      |
| XWSA NW 10 HS | S     | PN 630                | 14        | 19        | 22,0    | 30      | 30      | 19      |
| XWSA NW 13 HS | S     | PN 400                | 16        | 21        | 24,5    | 33      | 33      | 24      |
| XWSA NW 16 HS | S     | PN 400                | 20        | 26        | 26,5    | 37      | 37      | 27      |
| XWSA NW 20 HS | S     | PN 400                | 25        | 31        | 30,0    | 42      | 42      | 36      |
| XWSA NW 25 HS | S     | PN 400                | 30        | 36        | 35,5    | 49      | 49      | 41      |
| XWSA NW 32 HS | S     | PN 315                | 38        | 44        | 41,0    | 57      | 57      | 50      |

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø = Diametrul exterior al țevii

### Variante produs

|                |  |
|----------------|--|
| <b>XWSA VA</b> | Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°, oțel inoxidabil |
| <b>WSA</b>     | Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°, Oțel            |