XWSA

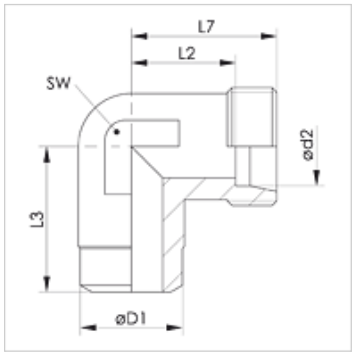
Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°

HANSA-FLEX

Caracteristici

Racord 1	Ștuțuri fixate prin sudură pentru țevi metrice
Racord 2	Filet metric exterior cilindric
Formă de etanșare 2	Con interior 24°
Tip constructiv	Îmbinări filetate de fixat prin sudură
Forma constructivă	Racord 90°
Standard	ISO 8434-1
Set de livrare	Ștuț (fără piuliță olandeză și inel de tăiere)
Material	Oțel
Protecția suprafeței	fosfatat și uns (Znphr5f)





Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Presiune de lucru bar	Ø d2 (mm)	Ø D1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWSA NW 04 HL	L	PN 315	6	10	12,0	19	19	12
XWSA NW 06 HL	L	PN 315	8	12	14,0	23	21	12
XWSA NW 08 HL	L	PN 315	10	14	15,0	24	22	14
XWSA NW 10 HL	L	PN 315	12	16	17,0	25	24	17
XWSA NW 13 HL	L	PN 315	15	19	21,0	30	28	19
XWSA NW 16 HL	L	PN 315	18	22	23,5	33	31	24
XWSA NW 20 HL	L	PN 160	22	27	27,5	37	35	27
XWSA NW 25 HL	L	PN 160	28	32	30,5	42	38	36
XWSA NW 32 HL	L	PN 160	35	40	34,5	49	40	41
XWSA NW 40 HL	L	PN 160	42	46	40,0	57	51	50
XWSA NW 03 HS	S	PN 630	6	11	16,0	23	23	12
XWSA NW 04 HS	S	PN 630	8	13	17,0	24	24	14
XWSA NW 06 HS	S	PN 630	10	15	17,5	25	25	17
XWSA NW 08 HS	S	PN 630	12	17	21,5	29	29	17
XWSA NW 10 HS	S	PN 630	14	19	22,0	30	30	19
XWSA NW 13 HS	S	PN 400	16	21	24,5	33	33	24
XWSA NW 16 HS	S	PN 400	20	26	26,5	37	37	27
XWSA NW 20 HS	S	PN 400	25	31	30,0	42	42	36
XWSA NW 25 HS	S	PN 400	30	36	35,5	49	49	41
XWSA NW 32 HS	S	PN 315	38	44	41,0	57	57	50

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea – PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru – Ø = Diametrul exterior al țevii

Variante produs

XWSA VA	Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°, oțel inoxidabil
WSA	Îmbinare filetată de sudură cap la cap, 90°, Oțel

În pofida controlului minuțios nu putem exclude eventualele informații eronate și nu garantăm pentru datele cuprinse.