

KP 200 (2SC)

Furtun de înaltă presiune HD în execuție compactă

HANSA FLEX

Caracteristici

| | |
|--------------------------------|--|
| Domeniul de utilizare | Circuite de medie presiune în condiții de montaj în spațiu limitat |
| Caracteristici speciale | rază de îndoire mai mică |
| Standard | EN 857 2 SC |
| Strat interior | cauciuc sintetic, rezistent la ulei |
| Inserție | două inserții din textură de sârmă de oțel cu rezistență mare la tracțiune |
| Strat exterior | cauciuc sintetic, rezistent la ulei și intemperii |
| Culoarea | negru |
| Temperatură min. | -40 °C |
| Temperatură max. | 100 °C |
| Modificare de lungime | + 2 % până la - 4 % |
| Medii | Ulei mineral Ulei pe bază de poliglicol Apă (0 °C până la + 70 °C) Emulsii apă-ulei |



Indicație

Modificările de lungime ale furtunului se stabilesc la verificarea după EN ISO 1402 la presiune maximă de lucru.

Articol

| Denumire | DN* | Dimens- iune | Țol | Ø interior min. (mm) | Ø interior max. (mm) | Ø Inserție min. (mm) | Ø Inserție max. (mm) | Ø exterior max. (mm) | Presiune de lucru (bar) | Presiunea de încercare (bar) | Presiune de plesnire (bar) | Rază min. de îndoire (mm) |
|----------|-----|-----------------|-------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| KP 206 | 6 | 4 | 1/4" | 6,1 | 6,9 | 10,6 | 11,7 | 14,2 | 400,0 | 800 | 1600 | 75 |
| KP 208 | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 12,1 | 13,3 | 16,0 | 350,0 | 700 | 1400 | 85 |
| KP 210 | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 14,4 | 15,6 | 18,3 | 330,0 | 660 | 1320 | 90 |
| KP 213 | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 17,5 | 19,1 | 21,5 | 275,0 | 550 | 1100 | 130 |
| KP 216 | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 20,5 | 22,3 | 24,7 | 250,0 | 500 | 1000 | 170 |
| KP 220 | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 24,6 | 26,4 | 28,6 | 215,0 | 430 | 860 | 200 |
| KP 225 | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 32,5 | 34,3 | 36,6 | 165,0 | 330 | 660 | 250 |

DN = diametru nominal