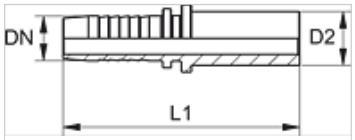
PN FL
Niplu de sertizat, BEL

Caracteristici

Domeniul de utilizare	niplu de presare pentru furtunuri HD 100 până la HD 400, KP, TE
Racord 1	Ştuţuri de ţeavă
Formă de etanşare 1	Racord pentru inel de tăiere
Prescurtare	BEL
Standard	ISO 8434-1
Seria	uşor
Material	Oţel
Protecţia suprafeţei	acoperire galvanică





Indicaţie

Montajul final al inelului de tăiere trebuie să aibă loc în ştuţuri de premontaj călite (VOM...).
Nu utilizaţi la construcţii noi; recomandăm: PN...AOL.
Vă rugăm alegeţi montura corespunzătoare în funcţie de tipul furtunului.

Articol

Denumire	DN	Dimensiune	Ţol	Presiune de lucru (bar)	D2 (mm)	L1 (mm)
PN 04 FL	5	3	3/16"	250,0	6,0	50,5
PN 06 FL 04	6	4	1/4"	250,0	6,0	57,5
PN 06 FL	6	4	1/4"	250,0	8,0	58,5
PN 08 FL 06	8	5	5/16"	250,0	8,0	58,0
PN 08 FL	8	5	5/16"	250,0	10,0	59,5
PN 10 FL 08	10	6	3/8"	250,0	10,0	62,0
PN 10 FL	10	6	3/8"	250,0	12,0	62,5
PN 10 FL 13	10	6	3/8"	250,0	15,0	61,0
PN 13 FL 10	12	8	1/2"	250,0	12,0	60,0
PN 13 FL	12	8	1/2"	250,0	15,0	63,0
PN 13 FL 16	12	8	1/2"	160,0	18,0	65,0
PN 16 FL	16	10	5/8"	160,0	18,0	69,5
PN 16 FL 20	16	10	5/8"	160,0	22,0	71,5
PN 20 FL 16	19	12	3/4"	160,0	18,0	74,5
PN 20 FL	19	12	3/4"	160,0	22,0	79,0
PN 20 FL 25	19	12	3/4"	-	28,0	79,0
PN 25 FL	25	16	1"	-	28,0	87,0
PN 32 FL	31	20	1.1/4"	-	35,0	103,0
PN 40 FL	38	24	1.1/2"	-	42,0	110,5

Variante produs

PN FL VA	Niplu de sertizat, BEL, oţel inoxidabil

Elemente adiţionale

VOM	Ştuţ de premontaj

În pofida controlului minuţios nu putem exclude eventualele informaţii eronate şi nu garantăm pentru datele cuprinse.