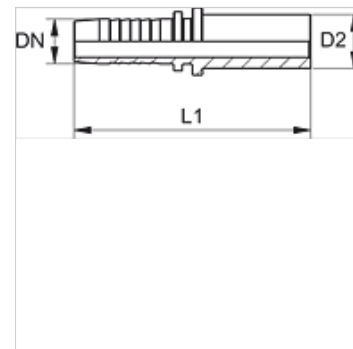


Caracteristici

Domeniul de utilizare	niplu de presare pentru furtunuri HD 100 până la HD 400, KP, TE
Racord 1	Ștuțuri de țevă
Formă de etanșare 1	Racord pentru inel de tăiere
Prescurtare	BEL
Standard	ISO 8434-1
Seria	ușor
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Montajul final al inelului de tăiere trebuie să aibă loc în ștuțuri de premontaj călite (VOM...).

Vă rugăm alegeți montura corespunzătoare în funcție de tipul furtunului.

Nu utilizați la construcții noi; recomandăm: PN...AOL...VA.

Articol

Denumire	DN	Dimensiune	Țol	Presiune de lucru (bar)	D2 (mm)	L1 (mm)
PN 06 FL 04 VA	6	4	1/4"	250,0	6,0	58,3
PN 06 FL VA	6	4	1/4"	250,0	8,0	60,8
PN 08 FL 06 VA	8	5	5/16"	250,0	8,0	60,8
PN 08 FL VA	8	5	5/16"	250,0	10,0	61,3
PN 10 FL 08 VA	10	6	3/8"	250,0	10,0	63,8
PN 10 FL VA	10	6	3/8"	250,0	12,0	63,8
PN 10 FL 13 VA	10	6	3/8"	250,0	15,0	66,3
PN 13 FL 10 VA	12	8	1/2"	250,0	12,0	65,8
PN 13 FL VA	12	8	1/2"	250,0	15,0	64,8
PN 13 FL 16 VA	12	8	1/2"	160,0	18,0	67,3
PN 16 FL VA	16	10	5/8"	160,0	18,0	69,5
PN 16 FL 20 VA	16	10	5/8"	160,0	22,0	70,5
PN 20 FL VA	19	12	3/4"	160,0	22,0	75,0
PN 25 FL VA	25	16	1"	100,0	28,0	84,0
PN 32 FL VA	31	20	1.1/4"	100,0	35,0	109,0
PN 40 FL VA	38	24	1.1/2"	100,0	42,0	109,0

Variante produs

PN FL Niplu de sertizat, BEL, Oțel

Elemente adiționale

VOM Ștuț de premontaj