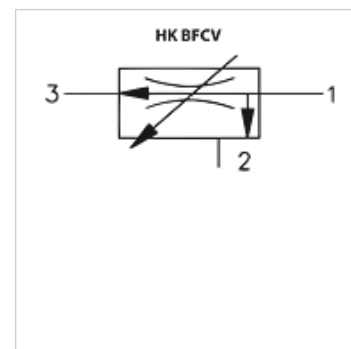


Caracteristici

Execuție pressure-compensated

Presiune de lucru max. 300 bari



Indicație

Aceste supape trebuie reglate în funcție de tipul de aplicație

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 08, în carcasă de aluminiu: 34-41 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 08, în carcasă de oțel: 47-54 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 10, în carcasă de aluminiu: 47-54 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 10, în carcasă de oțel: 74-81 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 12, în carcasă de aluminiu: 74-81 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 12, în carcasă de oțel: 95-102 Nm

Descriere

Abatere max.: 5%

Reglare prin șurubul de reglare

Fluxul de ulei rezidual de la ieșirea 2 se poate presuriza

A se regla supapele doar în stare depresurizată!

Articol

Denumire	Q min. (L/min)	Q max. (L/min)	A (mm)	B (mm)	carcasă cu filet tată aferentă	Filet de fixare	Domeniu de reglare la Qintr. min. (L/min)	Domeniu de reglare la Qintr. max. (L/min)	Greutate (kg)
HK BFCV 08 NS0 02	8	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	4,0	8,0	0,2
HK BFCV 08 NS0 03	11	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	5,5	11,0	0,2
HK BFCV 08 NS0 05	19	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	9,5	19,0	0,2
HK BFCV 10 NS0 08	30	45	48,3	47,3	HK GEH 38 C1030	SAE 10/3 7/8"-14UNF-2B	15,0	30,0	0,2
HK BFCV 12 NS0 15	57	76	49,8	67,3	HK GEH 12 C1230	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B	28,5	57,0	0,2
HK BFCV 12 NS0 18	68	76	49,8	67,3	HK GEH 12 C1230	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B	34,0	68,0	0,2

Q_{ein} - debit volumetric de intrare – Q_{max} - debit volumetric max. – Q_{min} - debit volumetric min. pentru funcția de reglare

Accesorii

HK GEH 30 AL Carcasă supapă pentru supapă filetată SAE 3 căi aluminiu

HK GEH 30 GGG Carcasă supapă pentru supapă filetată SAE 3 căi GGG40