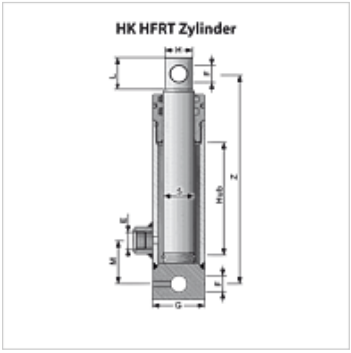
HK HFRT

Cilindru standard cu acțiune simplă cu elemente de fixare

Caracteristici

Execuţie	Cilindru cu plonjor cu elemente de fixare
Presiune de lucru	max. 200 bari (conform DIN EN 982)
Presiunea de încercare	max. 240 bari (conform DIN EN 982)
Domeniu de temperaturi	Variantă standard -15 °C până la +80 °C
Medii	Lichid HLP
Material	Tija pistonului: Oțel 20MnV6, crom 25 microni +/- 5 Tijă de piston: rezistență de 120 ore în cadrul testului NSS, conform ISO 3768 Ghidajul tijei pistonului: Oțel 9SMn28 Știft racord ulei: Oțel 9SMn28 Țeavă cilindrică polizată: St 52.3 DIN 2393-ISO H9 Fundul cilindrului: FE 510-A105 Piuliță: Oțel 8UNI EN20898/2 Garnitură TPM: NBR Piston: Oțel 9SMn28 Garnitură OR: NBR Fluorosil Viton Garnitură TSE-TTS-TTI/L: NBR + Țesătură / Poliuretan Garnitură GHM-GHK: NBR / Poliuretan





Indicaţie

Viteză piston raportată la garniturile standard: max. 25m/min - 0,42m/sec.
Viteza pistonului în pozițiile finale: max. 6m/min - 0,10m/sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descriere

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Vă rugăm să țineți cont la alegerea, prelucrarea și folosirea cilindrilor
de cerințele legate de siguranță la instalațiile de tehnica fluidelor ale EN ISO 4413
și de cerințele față de componentele acestora, precum și de prevederile și cerințele fundamentale de siguranță pe baza reglementărilor legale.

Articol

Denumire	Ø S (mm)	Cursa (mm)	Z (mm)	Ø E	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Greutate (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = diametrul tijei de piston

În pofida controlului minuțios nu putem exclude eventualele informații eronate și nu garantăm pentru datele cuprinse.