

Caracteristici

| | |
|-------------------------------|---|
| Execuție | Cilindru cu plonjor cu elemente de fixare |
| Presiune de lucru | max. 200 bari (conform DIN EN 982) |
| Presiunea de încercare | max. 240 bari (conform DIN EN 982) |
| Domeniu de temperaturi | Varianta standard -15 °C până la +80 °C |
| Medii | Lichid HLP |
| Material | Tija pistonului: Oțel 20MnV6, crom 25 microni +/- 5 Tijă de piston: rezistență de 120 ore în cadrul testului NSS, conform ISO 3768 Ghidajul tije pistonului: Oțel 9SMn28 Ștuț racord ulei: Oțel 9SMn28 Țeavă cilindrică polizată: St 52.3 DIN 2393-ISO H9 Fundul cilindrului: FE 510-A105 Piuliță: Oțel 8UNI EN20898/2 Garnitură TPM: NBR Piston: Oțel 9SMn28 Garnitură OR: NBR Fluorosil Viton Garnitură TSE-TTS-TTI/L: NBR + Țesătură / Poliuretan Garnitură GHM-GHK: NBR / Poliuretan |



Indicație

Viteză piston raportată la garniturile standard: max. 25m/min - 0,42m/sec.

Viteza pistonului în pozițiile finale: max. 6m/min - 0,10m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descriere

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Vă rugăm să țineți cont la alegerea, prelucrarea și folosirea cilindrilor

de cerințele legate de siguranță la instalațiile de tehnica fluidelor ale EN ISO 4413

și de cerințele față de componentele acestora, precum și de prevederile și cerințele fundamentale de siguranță pe baza reglementărilor legale.

Articol

| Denumire | Ø S (mm) | Cursa (mm) | Z (mm) | Ø E (mm) | M (mm) | Ø H (mm) | L (mm) | Ø F (mm) | Ø G (mm) | Greutate (kg) |
|------------------|----------|------------|--------|----------|--------|----------|--------|----------|----------|---------------|
| HK HFRT 1 25 100 | 25 | 100 | 190 | 3/8" | 40,00 | 22 | 35 | 14,00 | 40 | 1,63 |
| HK HFRT 1 25 150 | 25 | 150 | 240 | 3/8" | 40,00 | 22 | 35 | 14,00 | 40 | 2,04 |
| HK HFRT 1 25 200 | 25 | 200 | 290 | 3/8" | 40,00 | 22 | 35 | 14,00 | 40 | 2,44 |
| HK HFRT 1 25 250 | 25 | 250 | 340 | 3/8" | 40,00 | 22 | 35 | 14,00 | 40 | 2,85 |
| HK HFRT 1 25 300 | 25 | 300 | 390 | 3/8" | 40,00 | 22 | 35 | 14,00 | 40 | 3,26 |
| HK HFRT 2 30 200 | 30 | 200 | 300 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 3,61 |
| HK HFRT 2 30 250 | 30 | 250 | 350 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 4,16 |
| HK HFRT 2 30 300 | 30 | 300 | 400 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 4,72 |
| HK HFRT 2 30 350 | 30 | 350 | 450 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 5,27 |
| HK HFRT 2 30 400 | 30 | 400 | 500 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 5,82 |
| HK HFRT 2 30 550 | 30 | 550 | 650 | 3/8" | 42,00 | 27 | 37 | 16,00 | 50 | 7,30 |
| HK HFRT 3 40 200 | 40 | 200 | 330 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 6,00 |
| HK HFRT 3 40 250 | 40 | 250 | 380 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 6,84 |
| HK HFRT 3 40 300 | 40 | 300 | 430 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 7,67 |
| HK HFRT 3 40 350 | 40 | 350 | 480 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 8,49 |
| HK HFRT 3 40 400 | 40 | 400 | 530 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 9,32 |
| HK HFRT 3 40 550 | 40 | 550 | 680 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 11,70 |
| HK HFRT 3 40 700 | 40 | 700 | 830 | 3/8" | 47,00 | 37 | 49 | 23,00 | 60 | 14,10 |
| HK HFRT 4 50 300 | 50 | 300 | 460 | 3/8" | 50,00 | 47 | 65 | 25,50 | 65 | 11,80 |
| HK HFRT 4 50 400 | 50 | 400 | 560 | 3/8" | 50,00 | 47 | 65 | 25,50 | 65 | 14,00 |
| HK HFRT 4 50 550 | 50 | 550 | 710 | 3/8" | 50,00 | 47 | 65 | 25,50 | 65 | 17,50 |
| HK HFRT 4 50 700 | 50 | 700 | 860 | 3/8" | 50,00 | 47 | 65 | 25,50 | 65 | 21,00 |

Ø S = diametrul tije de piston