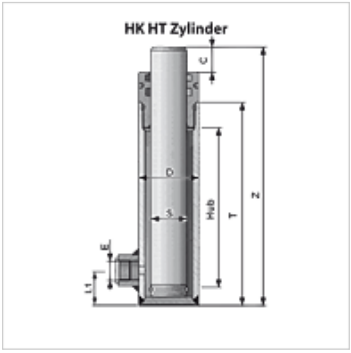
HK HT

Cilindru standard cu acțiune simplă fără elemente de fixare

Caracteristici

Execuţie	Cilindru cu plonjor without mounting elements
Presiune de lucru	max. 200 bari (conform DIN EN 982)
Presiunea de încercare	max. 240 bari (conform DIN EN 982)
Domeniu de temperaturi	Variantă standard -15 °C până la +80 °C
Medii	Lichid HLP
Material	Tija pistonului: Oțel 20MnV6, crom 25 microni +/- 5 Tijă de piston: rezistență de 120 ore în cadrul testului NSS, conform ISO 3768 Ghidajul tijei pistonului: Oțel 9SMn28 Știft racord ulei: Oțel 9SMn28 Țeavă cilindrică polizată: St 52.3 DIN 2393-ISO H9 Fundul cilindrului: FE 510-A105 Piuliță: Oțel 8UNI EN20898/2 Garnitură TPM: NBR Piston: Oțel 9SMn28 Garnitură OR: NBR Fluorosil Viton Garnitură TSE-TTS-TTI/L: NBR + Țesătură / Poliuretan Garnitură GHM-GHK: NBR / Poliuretan





Indicaţie

Viteză piston raportată la garniturile standard: max. 25m/min - 0,42m/sec.
Viteza pistonului în pozițiile finale: max. 6m/min - 0,10m/sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Descriere

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Vă rugăm să țineți cont la alegerea, prelucrarea și folosirea cilindrilor
de cerințele legate de siguranță la instalațiile de tehnica fluidelor ale EN ISO 4413
și de cerințele față de componentele acestora, precum și de prevederile și cerințele fundamentale de siguranță pe baza reglementărilor legale.

Articol

Denumire	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Cursa (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Greutate (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = diametrul tijei de piston

În pofida controlului minuțios nu putem exclude eventualele informații eronate și nu garantăm pentru datele cuprinse.