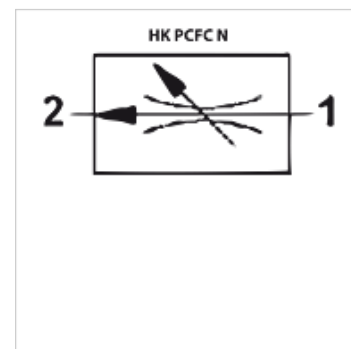


Caracteristici

Execuție pressure-compensated

Presiune de lucru max. 300 bari



Indicație

Aceste supape trebuie reglate în funcție de tipul de aplicație

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 08, în carcasă de aluminiu: 34-41 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 08, în carcasă de oțel: 47-54 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 10, în carcasă de aluminiu: 47-54 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 10, în carcasă de oțel: 74-81 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 12, în carcasă de aluminiu: 74-81 Nm

Cuplul de strângere pentru ventile de dimensiunea 12, în carcasă de oțel: 95-102 Nm

Descriere

Reglare prin șurubul de reglare

Abatere max.: 5%

A se regla supapele doar în stare depresurizată!

Articol

Denumire	Q min. (L/min)	Q max. (L/min)	A (mm)	B (mm)	carcasă cu filet tată aferentă	Filet de fixare	Domeniu de reglare la Q _{intr.} min. (L/min)	Domeniu de reglare la Q _{intr.} max. (L/min)	Greutate (kg)
HK PCFC 08 NS0 02	8	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	4,0	8,0	0,17
HK PCFC 08 NS0 03	11	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	5,5	11,0	0,17
HK PCFC 08 NS0 05	19	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	9,5	19,0	0,17
HK PCFC 10 NS0 08	30	45	48,3	32,5	HK GEH 38 C1020	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	15,0	30,0	0,17
HK PCFC 12 NS0 15	57	90	49,8	44,5	HK GEH 12 C1220 / HK GEH 34 C1220	SAE 12/2 1.1/16"-12UNF-2B	28,5	57,0	0,17
HK PCFC 12 NS0 20	76	90	49,8	44,5	HK GEH 12 C1220 / HK GEH 34 C1220	SAE 12/2 1.1/16"-12UNF-2B	38,0	76,0	0,17

Q_{in} - debit volumetric de intrare – Q_{max} - debit volumetric max. – Q_{min} - debit volumetric min. pentru funcția de reglare

Accesorii

HK GEH 20 AL Carcasă supapă pentru supapă filetată SAE 2 căi Al

HK GEH 20 GGG Carcasă supapă pentru supapă filetată SAE 2 căi GGG40