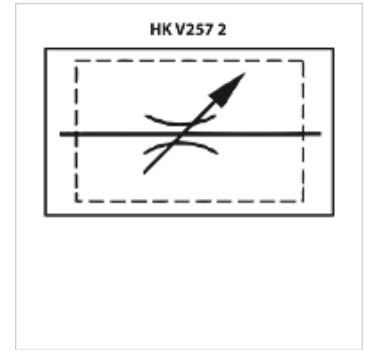
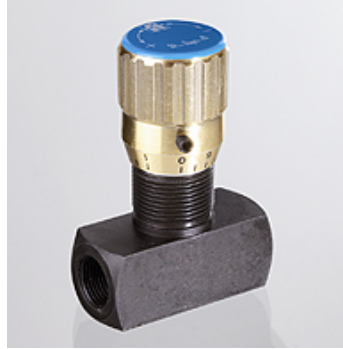


# HK V2 572

## Supapă strangulare

### Caracteristici

Execuție	Model din oțel cu ax de supapă de precizie suitable for control panel installation
Presiune de lucru	până la 400 bari



### Indicație

Aceste supape trebuie reglate în funcție de tipul de aplicație.

### Descriere

Reglarea exactă a debitului volumetric, respectiv blocarea în ambele direcții

Etanșare metalică fără scurgeri, secțiune transversală liniară a deschiderii

Reglare exactă a debitului într-o zonă de curgere mare

Reglarea setării se realizează printr-o scală zecimală de la 0 la 9 pe partea inferioară a butonului de reglare și printr-o scală de referință A până la C de la 0 la 4 la axul supapei pentru reglări, care pot fi repetate cu exactitate

Șurubul cu gaură interioară hexagonală din butonul de reglare servește pentru blocare

Pentru montarea tabloului de comandă poate fi livrată o contrapiuliță suplimentară

### Articol

Denumire	Debit max. (L/min)	Filet	Presiune (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Greutate (kg)
HK V2 572-1/8	8	G 1/8"	400	38	64	16	13,5	0,11
HK V2 572-1/4	14	G 1/4"	400	49	78	20	17,0	0,20
HK V2 572-3/8	38	G 3/8"	400	59	93	25	19,5	0,38
HK V2 572-1/2	50	G 1/2"	400	68	107	30	21,0	0,60
HK V2 572-3/4	80	G 3/4"	400	86	132	40	26,5	1,25
HK V2 572-1	190	G 1"	320	105	167	50	35,0	2,55
HK V2 572-1 1/4	200	G 1.1/4"	320	120	172	55	35,0	3,00
HK V2 572-11/2	350	G 1.1/2"	320	134	181	65	35,0	4,22
HK V2 572-2	450	G 2"	320	150	202	75	44,0	7,30

Valori pentru debit max. la  $\Delta p=20\text{bar}$

### Accesorii

HK KM 202 Contrapiuliță