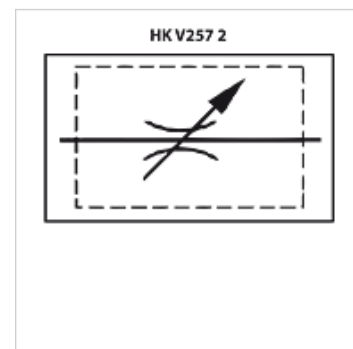
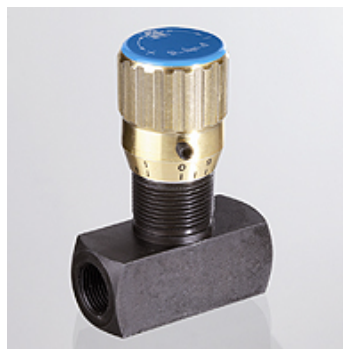


Caracteristici

Execuție	Model din oțel cu ax de supapă de precizie suitable for control panel installation
Presiune de lucru	până la 400 bari



Indicație

Aceste supape trebuie reglate în funcție de tipul de aplicație.

Descriere

Reglarea exactă a debitului volumetric, respectiv blocarea în ambele direcții

Etanșare metalică fără scurgeri, secțiune transversală liniară a deschiderii

Reglare exactă a debitului într-o zonă de curgere mare

Reglarea setării se realizează printr-o scală zecimală de la 0 la 9 pe partea inferioară a butonului de reglare și printr-o scală de referință A până la C de la 0 la 4 la axul supapei pentru reglări, care pot fi repetate cu exactitate

Șurubul cu gaură interioară hexagonală din butonul de reglare servește pentru blocare

Pentru montarea tabloului de comandă poate fi livrată o contrapiuliță suplimentară

Articol

Denumire	Debit max. (L/min)	Filet	Presiune (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Greutate (kg)
HK V2 572-1/8	8	G 1/8"	400	38	64	16	13,5	0,11
HK V2 572-1/4	14	G 1/4"	400	49	78	20	17,0	0,20
HK V2 572-3/8	38	G 3/8"	400	59	93	25	19,5	0,38
HK V2 572-1/2	50	G 1/2"	400	68	107	30	21,0	0,60
HK V2 572-3/4	80	G 3/4"	400	86	132	40	26,5	1,25
HK V2 572-1	190	G 1"	320	105	167	50	35,0	2,55
HK V2 572-1 1/4	200	G 1.1/4"	320	120	172	55	35,0	3,00
HK V2 572-1 1/2	350	G 1.1/2"	320	134	181	65	35,0	4,22
HK V2 572-2	450	G 2"	320	150	202	75	44,0	7,30

Valori pentru debit max. la $\Delta p=20\text{bar}$

Accesorii

HK KM 202 Contrapiuliță