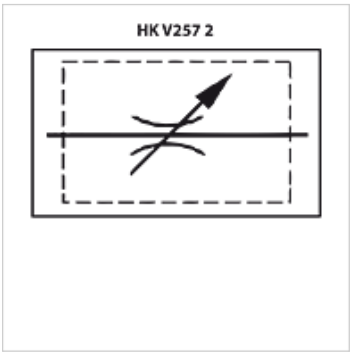
HK V2 572
Supapă strangulare

Caracteristici

Execuţie	Model din oţel cu ax de supapă de precizie suitable for control panel installation
Presiune de lucru	până la 400 bari





Indicaţie
Aceste supape trebuie reglate în funcție de tipul de aplicație.

Descriere
Reglarea exactă a debitului volumetric, respectiv blocarea în ambele direcții
Etanșare metalică fără scurgeri, secțiune transversală liniară a deschiderii
Reglare exactă a debitului într-o zonă de curgere mare
Reglarea setării se realizează printr-o scală zecimală de la 0 la 9 pe partea inferioară a butonului de reglare și printr-o scală de referință A până la C de la 0 la 4 la axul supapei pentru reglări, care pot fi repetate cu exactitate
Șurubul cu gaură interioară hexagonală din butonul de reglare servește pentru blocare
Pentru montarea tabloului de comandă poate fi livrată o contrapiuliță suplimentară

Articol

Denumire	Debit max. (L/min)	Filet	Presiune (bar)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Greutate (kg)
HK V2 572-1/8	8	G 1/8"	400	38	64	16	13,5	0,11
HK V2 572-1/4	14	G 1/4"	400	49	78	20	17,0	0,20
HK V2 572-3/8	38	G 3/8"	400	59	93	25	19,5	0,38
HK V2 572-1/2	50	G 1/2"	400	68	107	30	21,0	0,60
HK V2 572-3/4	80	G 3/4"	400	86	132	40	26,5	1,25
HK V2 572-1	190	G 1"	320	105	167	50	35,0	2,55
HK V2 572-1 1/4	200	G 1.1/4"	320	120	172	55	35,0	3,00
HK V2 572-11/2	350	G 1.1/2"	320	134	181	65	35,0	4,22
HK V2 572-2	450	G 2"	320	150	202	75	44,0	7,30

Valori pentru debit max. la Δp=20bar

Accesorii

HK KM 202	Contrapiuliță

În pofida controlului minuțios nu putem exclude eventualele informații eronate și nu garantăm pentru datele cuprinse.