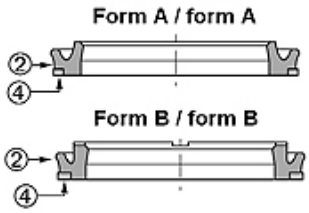
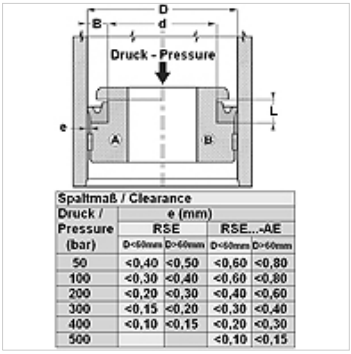
RSE AE
Garnitură piston, RSE-AE

Caracteristici

Tip constructiv	Inel canelat piston
Presiune de lucru	până la 500 bari
Viteză de alunecare max.	0,5 m/s
Temperatură min.	-30 °C
Temperatură max.	80 °C
Medii	Uleiuri minerale
Montaj	pe pistoane dintr-o singură piesă A pe pistoane din mai multe piese B
Material	(2) Garnitură: PUR (2) Inel de susținere: răşină acetalică / PTBR
Utilizare	Instalație hidraulică



Toleranz / Tolerance		
D	d	L
H10 / e8	+0,10 0	+0,20 0



Spaltmaß / Clearance				
Druck / Pressure	e (mm)			
	RSE		RSE...-AE	
(bar)	D<=60mm	D>60mm	D<=60mm	D>60mm
50	<0,40	<0,50	<0,60	<0,80
100	<0,30	<0,40	<0,60	<0,80
200	<0,20	<0,30	<0,40	<0,60
300	<0,15	<0,20	<0,30	<0,40
400	<0,10	<0,15	<0,20	<0,30
500			<0,10	<0,15

Indicație
Garniturile de piston nu sunt adecvate pentru pistoanele cu dublă acțiune. Vă rugăm să ne contactați.

Descriere
Rezistență mare la frecare
Etanșeitate bună.
Soluție simplă.

Articol

Denumire	D (mm)	d (mm)	L (mm)	Profil	Nuturi conform
RSE 40 25-AE	40	25	9,5	B	ISO 5597
RSE 50 35-AE	50	35	9,5	B	ISO 5597
RSE 60 45-AE	60	45	9,5	A	ISO 5597
RSE 63 48-AE	63	48	9,5	B	ISO 5597
RSE 70 50-AE	70	50	12,5	A	-
RSE 80 60-AE	80	60	12,5	B	ISO 5597
RSE 90 70-AE	90	70	12,5	B	ISO 5597
RSE 100 80-AE	100	80	12,5	B	ISO 5597
RSE 110 90-AE	110	90	12,5	B	ISO 5597
RSE 125 100-AE	125	100	15,5	B	ISO 5597
RSE 140 115-AE	140	115	15,5	A	ISO 5597
RSE 140 120-AE	140	120	12,5	B	-
RSE 160 140-AE	160	140	12,5	B	-
RSE 200 170-AE	200	170	19,0	A	ISO 5597
RSE 200 175-AE	200	175	16,0	A	-

În pofida controlului minuțios nu putem exclude eventualele informații eronate și nu garantăm pentru datele cuprinse.