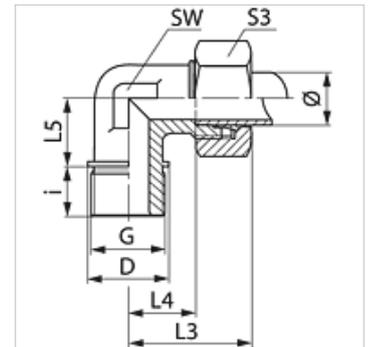


| Свойства | |
|--------------------|---|
| Соединение 1 | Метрическая наружная резьба, цилиндрическая |
| Форма уплотнения 1 | Форма В |
| Соединение 2 | Метрическая наружная резьба, цилиндрическая |
| Форма уплотнения 2 | Внутренний конус 24° |
| Модель | Ввертное резьбовое соединение |
| Конструкция | Угол 90° |
| Норма | DIN 2353 ISO 8434-1 |
| Комплект поставки | Штуцер с накидной гайкой и режущим кольцом |
| Материал | Сталь |
| Защита поверхности | Гальваническое покрытие |



Указание

Указания по монтажу, установке, нагрузке давлением и допустимым рабочим температурам представлены в технической информации для резьбовых трубных соединений.

Изделие

| Наименование | Серия | Рабочее давление, бар | Наружный Ø трубы (mm) | G | D (mm) | i (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | SW (mm) | S3 |
|--------------|-------|-----------------------|-----------------------|------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|----|
| WM NW 20 HL | L | PN 160 | 22 | M 26 x 1,5 | 31 | 16 | 44 | 27,5 | 26 | 27 | 36 |
| WM NW 25 HL | L | PN 160 | 28 | M 33 x 2 | 39 | 18 | 47 | 30,5 | 30 | 36 | 41 |
| WM NW 32 HL | L | PN 160 | 35 | M 42 x 2 | 49 | 20 | 56 | 34,5 | 34 | 41 | 50 |
| WM NW 40 HL | L | PN 160 | 42 | M 48 x 2 | 55 | 22 | 63 | 40,0 | 39 | 50 | 60 |
| WM NW 16 HS | S | PN 400 | 20 | M 27 x 2 | 32 | 16 | 48 | 26,5 | 26 | 27 | 36 |
| WM NW 20 HS | S | PN 250 | 25 | M 33 x 2 | 39 | 18 | 54 | 30,0 | 30 | 36 | 46 |
| WM NW 25 HS | S | PN 160 | 30 | M 42 x 2 | 49 | 20 | 62 | 35,5 | 34 | 41 | 50 |
| WM NW 32 HS | S | PN 160 | 38 | M 48 x 2 | 55 | 22 | 72 | 41,0 | 39 | 50 | 60 |

Серия: LL = очень легкая L = легкая S = тяжелая – PN = номинальное давление PB = макс. рабочее давление – Ø = наружный диаметр трубы

Варианты изделия

| | |
|-------|--|
| WM VA | Ввертное резьбовое соединение, угол 90°, нержавеющая сталь |
| XWM | Ввертное резьбовое соединение, угол 90°, Сталь |