

**Свойства**

<b>Область применения</b>	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.
<b>Соединение 1</b>	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
<b>Форма уплотнения 1</b>	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е
<b>Остаточное давление:</b>	Возможно соединение под остаточным давлением
<b>Материал</b>	Сталь
<b>Защита поверхности</b>	Гальваническое покрытие

**Описание**

Резьбовые муфты рассчитаны на высокие давления и сильные импульсы давления. Только рекомендуется выполнять соединения одного производителя.

**Указания по заказу**

Другие значения давления и температуры по запросу.

**Дополнительная информация**

Благодаря стабильной конструкции они рассчитаны на тяжелые условия эксплуатации.

При правильном монтаже резьбовая гильза полностью прикрывает тормозное кольцо.

**Изделие**

Наименование	Типоразмер	DN*	Соединительная резьба	Резьба муфты	Рабочее давление (bar)	Температура минерального масла min. (°C)	Температура минерального масла max. (°C)	SF подсоед.*
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр – SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии

**Варианты изделия**

SKL IR VA Подвижная половина резьбовой муфты, нержавеющая сталь

**Принадлежности**

SKL ZUBS	Пылезащита для SKL
SKL ZUBS AL	Запорная цапфа