

Свойства	
Область применения	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.
Соединение 1	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
Форма уплотнения 1	Для ввертной цапфы формы A, B и при необходимости формы E
Остаточное давление:	Возможно соединение под остаточным давлением
Материал	Сталь
Защита поверхности	Гальваническое покрытие



## Описание

Резьбовые муфты рассчитаны на высокие давления и сильные импульсы давления.

Только рекомендуется выполнять соединения одного производителя.

## Указания по заказу

Другие значения давления и температуры по запросу.

## Дополнительная информация

Благодаря стабильной конструкции они рассчитаны на тяжелые условия эксплуатации.

При правильном монтаже резьбовая гильза полностью прикрывает тормозное кольцо.

Изделие									
Наименование	Типораз- мер	DN*	Соединительная резьба	Резьба муфты	Рабочее давление	Температура минерального масла min.	Температура минерального масла max.	SF подсоед.*	
					(bar)	(°C)	(°C)		
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4	
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4	
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4	
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4	
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4	
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4	
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4	
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4	
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4	

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр — SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии

## Варианты изделия

SKL IR VA Подвижная половина резьбовой муфты, нержавеющая сталь

Принадлежности					
SKL ZUBS	Пылезащита для SKL				
SKL ZUBS AL	Запорная цапфа				