

Свойства

Область применения	Нефтедобыча на шельфе, нефтепромыслы, инструменты и т.д.
Модель	Snap-tite, серия 75
Соединение 1	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
Форма уплотнения 1	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е
Остаточное давление:	Возможно соединение под остаточным давлением
Материал	Сталь
Защита поверхности	Гальваническое покрытие



Описание

Резьбовые муфты рассчитаны на высокие давления и сильные импульсы давления.

Дополнительная информация

Благодаря стабильной конструкции они рассчитаны на тяжелые условия эксплуатации.

Изделие

Наименование	DN*	Соединительная резьба	Резьба муфты	Рабочее давление (bar)	Температура минерального масла min. (°C)	Температура минерального масла max. (°C)	SF подсоед.*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14		345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11		345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1 1/4" -11		345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1 1/2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11		207,0	-40	90	2

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр – SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии