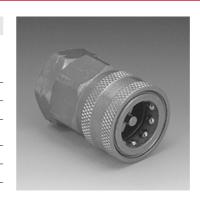


| Свойства | |
|--------------------|---|
| Область применения | Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д. |
| Модель | Snap-tite, серия Н |
| Соединение 1 | Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая |
| Форма уплотнения 1 | Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е |
| Материал | Сталь |
| Защита поверхности | Гальваническое покрытие |
| | |



Описание

Вставные муфты обеспечивают быстрое соединение.

| Изделие | | | | | | | | |
|----------------|-----|--------------------------|---|-----------------|-------------------------------------|--|--|--|
| Наименование | DN* | Соединительная резьба | Рабочее давление _(bar) | SF подсоед.* | Температура минерального масла min. | Температура минерального масла max. (°C) | | |
| SKM 06 IR SN H | 6 | G 1/4" -19 | 450,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 10 IR SN H | 10 | G 3/8" -19 | 310,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 13 IR SN H | 12 | G 1/2" -14 | 280,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 20 IR SN H | 19 | G 3/4" -14 | 245,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 25 IR SN H | 25 | G 1" -11 | 140,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 32 IR SN H | 31 | G 1.1/4" -11 | 125,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 40 IR SN H | 38 | G 1.1/2" -11 | 105,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 50 IR SN H | 51 | G 2" -11 | 105,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 65 IR SN H | 65 | G 2.1/2" -11 | 70,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| SKM 75 IR SN H | 76 | G 3" -11 | 55,0 | 2 | -40 | 90 | | |
| | | | | | | | | |

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр - SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии

Варианты изделия

SKM IR SN H VA Втулка вставной муфты, нержавеющая сталь

Принадлежности

SKM ZUBS SN H Пылезащита для втулок муфт, SKM...SN H