

Свойства

Область применения	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.
Соединение 1	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
Форма уплотнения 1	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е
Материал	Сталь
Защита поверхности	Гальваническое покрытие



Описание

Благодаря небольшому размеру обеспечивается использование с экономией места.

Для высокой пропускной способности при минимальной потере давления.

Вставные муфты обеспечивают быстрое соединение.

Изделие

Наименование	DN*	Соединительная резьба	L (mm)	Рабочее давление (bar)	SF подсоед.*	Температура минерального масла min. (°C)	Температура минерального масла max. (°C)
SKS 06 IR MC	6	G 1/4" -19	52,1	250,0	4	-30	100
SKS 10 IR MC	10	G 3/8" -19	58,6	250,0	4	-30	100
SKS 13 IR MC	12	G 1/2" -14	62,5	250,0	4	-30	100
SKS 20 IR MC	19	G 3/4" -14	80,0	320,0	3	-30	100
SKS 25 IR MC	25	G 1" -11	86,0	320,0	3	-30	100

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр – SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии