

Свойства

Соединение

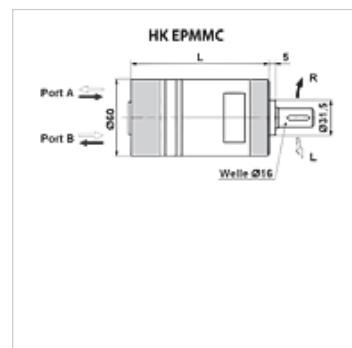
Задние патрубки подачи масла: A + B = G 3/8"; слив = G 1/4"

Исполнение

Стандартный вариант
Type "C" with standard seal
вал Ø 16мм

Входное и обратное давление с трубопроводом для слива масла max.

140 bar



Указание

Рекомендуется выполнить общее подключение трубопровода для слива масла!

Изделие

| Наименование | Расход max. (L/min) | Объем двигателя (cc) | Частота вращения min. (rpm) | Частота вращения max. (rpm) | Крутящий момент max. (N·m) | Перепад давления max. (bar) | Pmax. at 0-100 rpm (bar) | Pmax. at 100-300 rpm (bar) | Pmax. at 300-600 rpm (bar) | Pmax. at 600 rpm (bar) | L (mm) | Вес (kg) |
|---------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------|-------------|
| HK EPMM 008 C | 16 | 8,2 | 50 | 1950 | 11 | 100 | 140 | 100 | 40 | 20 | 104 | 1,9 |
| HK EPMM 012 C | 20 | 12,9 | 40 | 1550 | 16 | 100 | 140 | 100 | 40 | 20 | 106 | 2,0 |
| HK EPMM 020 C | 20 | 20,0 | 30 | 1000 | 25 | 100 | 140 | 100 | 40 | 20 | 109 | 2,1 |
| HK EPMM 032 C | 20 | 31,8 | 30 | 630 | 40 | 100 | 140 | 100 | 40 | - | 114 | 2,2 |
| HK EPMM 040 C | 20 | 40,0 | 25 | 500 | 41 | 80 | 140 | 100 | 40 | - | 118 | 2,3 |
| HK EPMM 050 C | 20 | 50,0 | 20 | 400 | 45 | 70 | 140 | 100 | - | - | 122 | 2,4 |

max. pressure on shaft seal (without leak oil line) or pressure in leak oil line – Значения вращающего момента и перепадов давления указаны для режима непрерывной эксплуатации.

Принадлежности

HK EPMM F Фланец для героторного мотора

Запасные части

HK EP DS Комплект уплотнений для гидравлического планетарного мотора