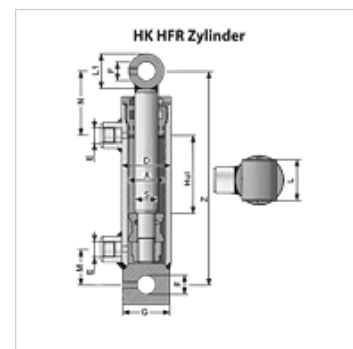


Свойства

Исполнение	с крепежными элементами
Рабочее давление	макс. 200 бар (согласно DIN EN 982)
Испытательное давление	макс. 240 бар (согласно DIN EN 982)
Область температур	Стандартное исполнение от -15 °C до +80 °C
Рабочие среды	гидравлические жидкости HLP
Материал	<p>Поршневой шток: сталь 20MnV6, хром 25 микрон +/- 5</p> <p>Поршневой шток: Коррозионная стойкость до 120 часов тестирования NSS по ISO 3768</p> <p>Направляющая поршневого штока: сталь 9SMn28</p> <p>Патрубок подачи масла: сталь 9SMn28</p> <p>Полированная труба цилиндра: сталь 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Днище цилиндра: сталь FE 510-A105</p> <p>Гайка: сталь 8UN1 EN20898/2</p> <p>Уплотнение TPM: БНК</p> <p>Поршни: сталь 9SMn28</p> <p>Уплотнение OR: БНК (нитрильный каучук)</p> <p>Fluorosil Viton (фторированный каучук)</p> <p>Уплотнение TSE-TTS-TTI/L: БНК + ткань / полиуретан</p> <p>Уплотнение GHM-GHK: БНК / полиуретан</p>



Указание

HK HFR0 16 направляющий кожух алюминиевый

Скорость поршней в зависимости от качества стандартных уплотнений: Макс. 25м/мин - 0,42м/сек.

Скорость поршней в конечном положении: Макс. 6м/мин - 0,10м/сек.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Описание

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

При выборе, установке и использовании цилиндров соблюдайте требования стандарта EN ISO 4413 - Общие правила техники безопасности, касающиеся гидравлических систем

и их компонентов, а также постановлений и требований, установленных законом.

Изделие

Наименование	Ø D (mm)	Ø A (mm)	Ø S (mm)	Ход (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	N (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Ø F (mm)	G (mm)	Вес (kg)
HK HFR 0 16 0050	35	25	16	50	160	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	0,95
HK HFR 0 16 0100	35	25	16	100	210	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,25
HK HFR 0 16 0150	35	25	16	150	260	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,49
HK HFR 0 16 0200	35	25	16	200	310	1/4"	22	64	25	25	12,1	35	1,77
HK HFR 0 20 0050	42	32	20	50	205	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	1,70
HK HFR 0 20 0100	42	32	20	100	255	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,03
HK HFR 0 20 0150	42	32	20	150	305	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,40
HK HFR 0 20 0200	42	32	20	200	355	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	2,77
HK HFR 0 20 0250	42	32	20	250	405	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,11
HK HFR 0 20 0300	42	32	20	300	455	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	3,48
HK HFR 0 20 0400	42	32	20	400	555	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,19
HK HFR 0 20 0500	42	32	20	500	655	1/4"	35	84	35	30	16,2	40	4,90

Ø A = диаметр поршня - Ø S = диаметр поршневого штока

Принадлежности

HK GKG Комплект уплотнений HKGKG