

Свойства

Исполнение	плунжерный цилиндр с крепежными элементами
Рабочее давление	макс. 200 бар (согласно DIN EN 982)
Испытательное давление	макс. 240 бар (согласно DIN EN 982)
Область температур	Стандартное исполнение от -15 °C до +80 °C
Рабочие среды	гидравлические жидкости HLP
Материал	<p>Поршневой шток: сталь 20MnV6, хром 25 микрон +/- 5</p> <p>Поршневой шток: Коррозионная стойкость до 120 часов тестирования NSS по ISO 3768</p> <p>Направляющая поршневого штока: сталь 9SMn28</p> <p>Патрубок подачи масла: сталь 9SMn28</p> <p>Полированная труба цилиндра: сталь 52.3 DIN 2393-ISO H9</p> <p>Днище цилиндра: сталь FE 510-A105</p> <p>Гайка: сталь 8UNI EN20898/2</p> <p>Уплотнение TPM: БНК</p> <p>Поршни: сталь 9SMn28</p> <p>Уплотнение OR: БНК (нитрильный каучук)</p> <p>Fluorosil Viton (фторированный каучук)</p> <p>Уплотнение TSE-TTS-TTI/L: БНК + ткань / полиуретан</p> <p>Уплотнение GHM-GHK: БНК / полиуретан</p>

**Указание**

Скорость поршней в зависимости от качества стандартных уплотнений: Макс. 25м/мин - 0,42м/сек.

Скорость поршней в конечном положении: Макс. 6м/мин - 0,10м/сек.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Описание

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

При выборе, установке и использовании цилиндров соблюдайте требования

стандarta EN ISO 4413 - Общие правила техники безопасности, касающиеся гидравлических систем

и их компонентов, а также постановлений и требований, установленных законом.

Изделие

Наименование	Ø S (мм)	Ход (мм)	Z (мм)	Ø E (мм)	M (мм)	Ø H (мм)	L (мм)	Ø F (мм)	Ø G (мм)	Вес (кг)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10



Несмотря на тщательную проверку мы не можем исключить ошибки, поэтому мы не берем на себя ответственность за содержащуюся информацию.

Изделие

Наименование	Ø S (мм)	Ход (мм)	Z (мм)	Ø E	M (мм)	Ø H (мм)	L (мм)	Ø F (мм)	Ø G (мм)	Вес (кг)
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = диаметр поршневого штока