HK HT

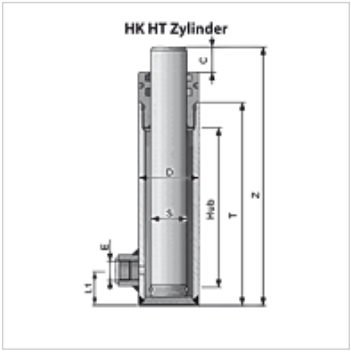
Стандартный цилиндр одностороннего действия без креплений

HANSA-FLEX

Свойства

Исполнение	плунжерный цилиндр without mounting elements
Рабочее давление	макс. 200 бар (согласно DIN EN 982)
Испытательное давление	макс. 240 бар (согласно DIN EN 982)
Область температур	Стандартное исполнение от -15 °C до +80 °C
Рабочие среды	гидравлические жидкости HLP
Материал	Поршневой шток: сталь 20MnV6, хром 25 микрон +/- 5 Поршневой шток: Коррозионная стойкость до 120 часов тестирования NSS по ISO 3768 Направляющая поршневого штока: сталь 9SMn28 Патрубок подачи масла: сталь 9SMn28 Полированная труба цилиндра: сталь 52.3 DIN 2393-ISO H9 Днище цилиндра: сталь FE 510-A105 Гайка: сталь 8UNI EN20898/2 Уплотнение TPM: БНК Поршни: сталь 9SMn28 Уплотнение OR: БНК (нитрильный каучук) Fluorosil Viton (фторированный каучук) Уплотнение TSE-TTS-TTI/L: БНК + ткань / полиуретан Уплотнение GHM-GHK: БНК / полиуретан





Указание

Скорость поршней в зависимости от качества стандартных уплотнений: Макс. 25м/мин - 0,42м/сек.

Скорость поршней в конечном положении: Макс. 6м/мин - 0,10м/сек.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Описание

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

При выборе, установке и использовании цилиндров соблюдайте требования стандарта EN ISO 4413 - Общие правила техники безопасности, касающиеся гидравлических систем и их компонентов, а также постановлений и требований, установленных законом.

Изделие

Наименование	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Ход (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Вес (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = диаметр поршневого штока

Несмотря на тщательную проверку мы не может исключить ошибки, поэтому мы не берем на себя ответственность за содержащуюся информацию.