

ВК 090 F

Гильза цилиндра, ВК090-F

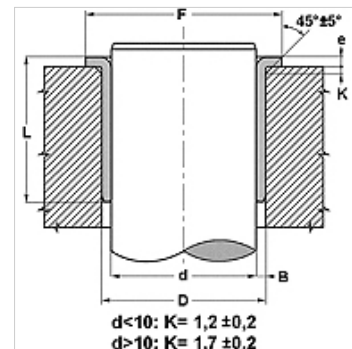
HANSA FLEX

Свойства

Модель	Маслонаполненный подшипник скольжения из прокатанной бронзы
Дополнение к модели	Втулки могут быть использованы для вращательных и колебательных движений
pv	с консистентной смазкой: 2,8 Н/мм ² x м/с с масляной смазкой: 10 Н/мм ² x м/с
допустимая нагрузка	статично: 140 Н/мм ² вращение, колебание 70 Н/мм ²
Скорость скольжения max.	1,0 м/с
коэффициент трения	со смазкой: от 0,05 до 0,15
коэффициент теплового расширения	11 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
коэффициент теплопроводности	> 60 Вт (м x К) ⁻¹
Температура min.	-50 °С
Температура max.	150 °С
Удельное давление	140 (≤ Н/мм ²)
Материал	Бронзовый сплав CuSn8
Применение	Гидравлика
Норма	ISO 3547 DIN 1494



Toleranz / Tolerance				
d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



d<10: K= 1,2 ±0,2
d>10: K= 1,7 ±0,2

Указание

Рекомендуется выполнить первичное смазывание консистентной смазкой, постоянное добавление смазочного материала существенно увеличит срок эксплуатации подшипника скольжения

Учитывать глубину шероховатости вала Ra < 0,8 мкм.

Учитывать твердость вала 150 < HB < 600.

Описание

Не требуется техобслуживания во время эксплуатации.

Предусмотрена последующая смазка.

Для использования в загрязненной среде.

Вибропрочный и ударпрочный.

Высокая допустимая нагрузка.

Хорошая устойчивость к трению и износу.

Не поглощает воду.

Незначительный зазор при эксплуатации.

Очень компактный.

Изделие

Наименование	d (mm)	D (mm)	L (mm)	e (mm)	F (mm)
ВК 090-25 25 F	25	28	25	1,5	35
ВК 090-30 30 F	30	34	30	2,0	45
ВК 090-35 35 F	35	39	35	2,0	50
ВК 090-40 40 F	40	44	40	2,0	55
ВК 090-45 30 F	45	50	30	2,5	60
ВК 090-50 50 F	50	55	50	2,5	65
ВК 090-60 30 F	60	65	30	2,5	75
ВК 090-60 60 F	60	65	60	2,5	75
ВК 090-60 65 F	60	65	65	2,5	75
ВК 090-65 30 F	65	70	30	2,5	80
ВК 090-70 40 F	70	75	40	2,5	85
ВК 090-70 70 F	70	75	70	2,5	85
ВК 090-80 40 F	80	85	40	2,5	100
ВК 090-80 80 F	80	85	80	2,5	100
ВК 090-90 90 F	90	95	90	2,5	110
ВК 090-120 90 F	120	125	90	2,5	140