

# ВК 090 F

Гильза цилиндра, ВК090-F

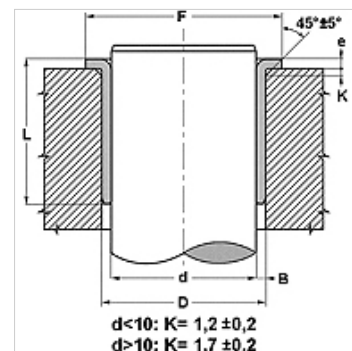
**HANSA FLEX**

## Свойства

<b>Модель</b>	Маслонаполненный подшипник скольжения из прокатанной бронзы
<b>Дополнение к модели</b>	Втулки могут быть использованы для вращательных и колебательных движений
<b>pv</b>	с консистентной смазкой: 2,8 Н/мм <sup>2</sup> x м/с с масляной смазкой: 10 Н/мм <sup>2</sup> x м/с
<b>допустимая нагрузка</b>	статично: 140 Н/мм <sup>2</sup> вращение, колебание 70 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Скорость скольжения max.</b>	1,0 м/с
<b>коэффициент трения</b>	со смазкой: от 0,05 до 0,15
<b>коэффициент теплового расширения</b>	11 x 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>
<b>коэффициент теплопроводности</b>	> 60 Вт (м x К) <sup>-1</sup>
<b>Температура min.</b>	-50 °С
<b>Температура max.</b>	150 °С
<b>Удельное давление</b>	140 (≤ Н/мм <sup>2</sup> )
<b>Материал</b>	Бронзовый сплав CuSn8
<b>Применение</b>	Гидравлика
<b>Норма</b>	ISO 3547 DIN 1494



Toleranz / Tolerance				
d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



d < 10: K = 1,2 ± 0,2  
d > 10: K = 1,7 ± 0,2

## Указание

Рекомендуется выполнить первичное смазывание консистентной смазкой, постоянное добавление смазочного материала существенно увеличит срок эксплуатации подшипника скольжения

Учитывать глубину шероховатости вала Ra < 0,8 мкм.

Учитывать твердость вала 150 < HB < 600.

## Описание

Не требуется техобслуживания во время эксплуатации.

Предусмотрена последующая смазка.

Для использования в загрязненной среде.

Вибропрочный и ударпрочный.

Высокая допустимая нагрузка.

Хорошая устойчивость к трению и износу.

Не поглощает воду.

Незначительный зазор при эксплуатации.

Очень компактный.

## Изделие

Наименование	d (mm)	D (mm)	L (mm)	e (mm)	F (mm)
ВК 090-25 25 F	25	28	25	1,5	35
ВК 090-30 30 F	30	34	30	2,0	45
ВК 090-35 35 F	35	39	35	2,0	50
ВК 090-40 40 F	40	44	40	2,0	55
ВК 090-45 30 F	45	50	30	2,5	60
ВК 090-50 50 F	50	55	50	2,5	65
ВК 090-60 30 F	60	65	30	2,5	75
ВК 090-60 60 F	60	65	60	2,5	75
ВК 090-60 65 F	60	65	65	2,5	75
ВК 090-65 30 F	65	70	30	2,5	80
ВК 090-70 40 F	70	75	40	2,5	85
ВК 090-70 70 F	70	75	70	2,5	85
ВК 090-80 40 F	80	85	40	2,5	100
ВК 090-80 80 F	80	85	80	2,5	100
ВК 090-90 90 F	90	95	90	2,5	110
ВК 090-120 90 F	120	125	90	2,5	140