

Свойства

Область применения	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.
Соединение 1	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
Форма уплотнения 1	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е
Остаточное давление:	Возможно соединение под остаточным давлением
Материал	нержавеющая сталь



Описание

Резьбовые муфты рассчитаны на высокие давления и сильные импульсы давления.

Указания по заказу

Другие значения давления и температуры по запросу.

Дополнительная информация

Благодаря стабильной конструкции они рассчитаны на тяжелые условия эксплуатации.

Изделие

Наименование	Типоразмер	DN*	Соединительная резьба	Резьба муфты	Рабочее давление (bar)	Температура минерального масла min. (°C)	Температура минерального масла max. (°C)	SF подсоед.*
SKL 10 IR 2 VA	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	250,0	-25	200	4
SKL 13 IR 3 VA	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	250,0	-25	200	4
SKL 20 IR 4 VA	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	150,0	-25	200	4
SKL 25 IR 5 VA	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	150,0	-25	200	4
SKL 32 IR 6 VA	6	31	G 1 1/4" -11	Rd. 70 x 3	100,0	-25	200	4

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр – SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии

Варианты изделия

SKL IR Подвижная половина резьбовой муфты, Гальваническое покрытие

Принадлежности

SKL ZUBS	Пылезащита для SKL
SKL ZUBS AL	Запорная цапфа