

Свойства			
Область применения	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.		
Модель	плоск. уплотн.		
Соединение 1	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая		
Форма уплотнения 1	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е		
Норма	ISO 16028		
Остаточное давление:	Возможно соединение под давлением. (только сторона штекера)		
Дополнительный признак	подсоединяется под остаточным давлением ниже 250 бар		
Совместимость с	Stucchi		
Материал	Сталь		
Защита поверхности	Гальваническое покрытие		



Изделие								
Наименование	DN*	Соединительная резьба	Типоразмер	Рабочее давление (bar)	Температура минерального масла min.	Температура минерального масла max.		
SKS 06 IR 1 FS UDK	6	G 1/4" -19	1	400,0	-25	100		
SKS 10 IR 2 FS UDK	10	G 3/8" -19	2	350,0	-25	100		
SKS 13 IR 2 FS UDK	12	G 1/2" -14	2	350,0	-25	100		
SKS 13 IR 3 FS UDK	12	G 1/2" -14	3	350,0	-25	100		
SKS 13 IR 4 FS UDK	12	G 1/2" -14	4	350,0	-25	100		
SKS 20 IR 3 FS UDK	19	G 3/4" -14	3	350,0	-25	100		
SKS 20 IR 4 FS UDK	19	G 3/4" -14	4	350,0	-25	100		
SKS 20 IR 5 FS UDK	19	G 3/4" -14	5	300,0	-25	100		
SKS 25 IR 5 FS UDK	25	G 1" -11	5	300,0	-25	100		

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр - SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии