

**Свойства**

<b>Область применения</b>	Общие случаи применения, например, в промышленности, строительном оборудовании, сельскохозяйственной технике и т.д.
<b>Модель</b>	плоск. уплотн.
<b>Соединение 1</b>	Внутренняя резьба BSP, цилиндрическая
<b>Форма уплотнения 1</b>	Для ввертной цапфы формы А, В и при необходимости формы Е
<b>Норма</b>	ISO 16028
<b>Остаточное давление:</b>	Возможно соединение под давлением. (только сторона штекера)
<b>Дополнительный признак</b>	подсоединяется под остаточным давлением ниже 250 бар
<b>Совместимость с</b>	Stucchi
<b>Материал</b>	Сталь
<b>Защита поверхности</b>	Гальваническое покрытие



**Изделие**

Наименование	DN*	Соединительная резьба	Типоразмер	Рабочее давление (bar)	Температура минерального масла min. (°C)	Температура минерального масла max. (°C)
<b>SKS 06 IR 1 FS UDK</b>	6	G 1/4" -19	1	400,0	-25	100
<b>SKS 10 IR 2 FS UDK</b>	10	G 3/8" -19	2	350,0	-25	100
<b>SKS 13 IR 2 FS UDK</b>	12	G 1/2" -14	2	350,0	-25	100
<b>SKS 13 IR 3 FS UDK</b>	12	G 1/2" -14	3	350,0	-25	100
<b>SKS 13 IR 4 FS UDK</b>	12	G 1/2" -14	4	350,0	-25	100
<b>SKS 20 IR 3 FS UDK</b>	19	G 3/4" -14	3	350,0	-25	100
<b>SKS 20 IR 4 FS UDK</b>	19	G 3/4" -14	4	350,0	-25	100
<b>SKS 20 IR 5 FS UDK</b>	19	G 3/4" -14	5	300,0	-25	100
<b>SKS 25 IR 5 FS UDK</b>	25	G 1" -11	5	300,0	-25	100

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр – SF подсоед. = коэффициент безопасности в подсоединенном состоянии