

Vlastnosti

Prípojka 1	metrický vonkajší závit kužeľový
Tvar tesnenia 1	tesniaci závit
Prípojka 2	metrický vonkajší závit valcový
Tvar tesnenia 2	Vnútrotný kužeľ 24°
Konštrukcia	Nákrutka pre naskrutkovanie
Vyhotovenie	Uhol 90°
Norma	DIN 2353 ISO 8434-1
Rozsah dodávky	Hrdlo (bez presuvnej matice a zárezného krúžku)
Materiál	Oceľ
Povrchová ochrana	galvanický povlak



Poznámka

Pokyny pre montáž, zabudovanie, tlakové zaťaženie a povolené prevádzkové teploty nájdete v technických informáciách pre fittingové nákrutky

Výrobok

Označenie	Konštrukčný rad	Prevádzkový tlak	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	SW (mm)
XWМ 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8,0	11,0	17	15	9
XWМ 04 LL 6	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8,0	11,0	17	15	9
XWМ 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8,0	9,5	17	15	9
XWМ 06 LL 6	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	7,0	9,5	17	15	9
XWМ 06 LL 8	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8,0	9,5	17	15	9
XWМ 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	9,0	9,5	17	15	9
XWМ 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	10,0	11,5	20	17	12
XWМ NW 04 HL	D	PN 315	6	M 10 x 1 K	8,0	12,0	20	19	12
XWМ NW 04 HL 12	D	PN 315	6	M 12 x 1,5 K	12,0	12,0	22	19	12
XWМ NW 06 HL	D	PN 315	8	M 12 x 1,5 K	12,0	14,0	26	21	12
XWМ NW 08 HL	D	PN 315	10	M 14 x 1,5 K	11,5	15,0	27	22	14
XWМ NW 08 HL 16	D	PN 315	10	M 16 x 1,5 K	11,5	15,0	28	22	14
XWМ NW 10 HL	D	PN 315	12	M 16 x 1,5 K	11,5	17,0	28	24	17
XWМ NW 13 HL	D	PN 315	15	M 18 x 1,5 K	13,5	21,0	32	28	19
XWМ NW 16 HL	D	PN 315	18	M 22 x 1,5 K	15,0	23,5	36	31	24
XWМ NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1,5 K	12,0	16,0	26	23	12
XWМ NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1,5 K	12,0	17,0	27	24	14
XWМ NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1,5 K	12,0	17,5	28	25	17
XWМ NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1,5 K	12,0	21,5	28	29	17
XWМ NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1,5 K	14,0	22,0	32	30	19
XWМ NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1,5 K	14,0	24,5	32	33	24

Konštrukčný rad: LL = Veľmi ľahká L = Ľahká S = Ťažká – PN = Menovitý tlak PB = Max. prevádzkový tlak – Ø d2 = Vonkajší priemer rúry

Varianty produktu

XWМК VA	Nákrutka k naskrutkovaniu, uhol 90°, Ušľachtilá oceľ
WMK	Nákrutka k naskrutkovaniu, uhol 90°, Oceľ