

Vlastnosti

Vyhotovenie pressure-compensated

Prevádzkový tlak max. 300 bar



Poznámka

Tieto ventily musia byť nastavené pre prípad použitia

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 08 v hliníkovom plášti: 34 – 41 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 08 v oceleovom plášti: 47 – 54 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 10 v hliníkovom plášti: 47 – 54 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 10 v oceleovom plášti: 74 – 81 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 12 v hliníkovom plášti: 74 – 81 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 12 v oceleovom plášti: 95 – 102 Nm

Popis

max. odchýlka: 5%

Nastavenie pomocou nastavovacej skrutky

Tok zvyškového oleja na výstupe 2 môže byť pod tlakom

Ventily nastavujte len v beztlakovom stave!

Výrobok

Označenie	Q min. (L/min)	Q max. (L/min)	A: (mm)	B (mm)	priradený plášť pre naskrutkovanie	Závit k zaskrutkovaniu	Rozsah nastavenia pri Q _{ein} min. (L/min)	Rozsah nastavenia pri Q _{ein} max. (L/min)	Hmotnosť (kg)
HK BFCV 08 NS0 02	8	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	4,0	8,0	0,2
HK BFCV 08 NS0 03	11	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	5,5	11,0	0,2
HK BFCV 08 NS0 05	19	22	41,0	40,0	HK GEH 38 C 0830	SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B	9,5	19,0	0,2
HK BFCV 10 NS0 08	30	45	48,3	47,3	HK GEH 38 C1030	SAE 10/3 7/8"-14UNF-2B	15,0	30,0	0,2
HK BFCV 12 NS0 15	57	76	49,8	67,3	HK GEH 12 C1230	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B	28,5	57,0	0,2
HK BFCV 12 NS0 18	68	76	49,8	67,3	HK GEH 12 C1230	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B	34,0	68,0	0,2

Q_{ein} - Vstupný objemový prietok – Q_{max} - max. objemový prietok – Q_{min} - min. objemový prietok pre regulačnú funkciu

Príslušenstvo

HK GEH 30 AL Plášť ventilu pre ventil na zaskrutkovanie SAE 3-cestný hliník

HK GEH 30 GGG Plášť ventilu pre ventil na zaskrutkovanie SAE 3-cestný GGG40