

Vlastnosti

Vyhotovenie	Plunžrový valec s upevňovacími prvkami
Prevádzkový tlak	max. 200 bar (podľa DIN EN 982)
Skúšobný tlak	max. 240 bar (podľa DIN EN 982)
Rozsah teplôt	Štandardné vyhotovenie -15 °C až +80 °C
Médiá	Kvapaliny HLP
Materiál	Piestová tyč: Oceľ 20MnV6, chróm 25 mikrón +/- 5 Piestová tyč: Odolnosť 120 hodín v skúškach NSS podľa ISO 3768 Vedenie piestovej tyče: Oceľ 9SMn28 Pripojovacie hrdlo pre olej: Oceľ 9SMn28 Leštená valcová rúra: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Dno valca: FE 510-A105 Matica: Oceľ 8UNI EN20898/2 Tesnenie TPM: NBR Piest: Oceľ 9SMn28 Tesnenie OR: NBR Fluorosil Viton Tesnenie TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanivo / polyuretán Tesnenie GHM-GHK: NBR / polyuretán



Poznámka

Rýchlosť piestu vo vzťahu k štandardným tesneniam: Max. 25m/min - 0,42m/sek.

Rýchlosť piestu do koncových polôh: Max. 6m/min - 0,10m/sek.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Popis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Pri výbere, spracovaní a použití valcov dodržte predpisy EN ISO 4413 - Bezpečnostno-technické požiadavky na zariadenia kvapalinovej techniky a ich súčasti, ako aj ustanovenia a bezpečnostné požiadavky na základe zákonných predpisov.

Výrobok

Označenie	Ø S (mm)	Zdvih (mm)	Z (mm)	Ø E (mm)	M (mm)	Ø H (mm)	D (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Hmotnosť (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = Priemer piestovej tyče