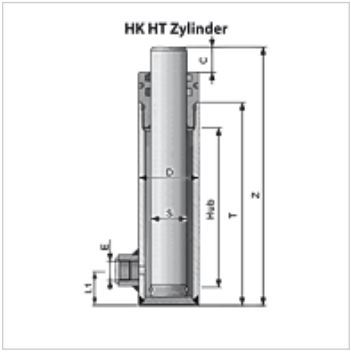
HK HT

Štandardné valce jednočinné bez upevnenia

Vlastnosti

Vyhotovenie	Plunžrový valec without mounting elements
Prevádzkový tlak	max. 200 bar (podľa DIN EN 982)
Skúšobný tlak	max. 240 bar (podľa DIN EN 982)
Rozsah teplôt	Štandardné vyhotovenie -15 °C až +80 °C
Médiá	Kvapaliny HLP
Materiál	Piestová tyč: Oceľ 20MnV6, chróm 25 mikrón +/- 5 Piestová tyč: Odolnosť 120 hodín v skúškach NSS podľa ISO 3768 Vedenie piestovej tyče: Oceľ 9SMn28 Pripojovacie hrdlo pre olej: Oceľ 9SMn28 Leštená valcová rúra: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Dno valca: FE 510-A105 Matica: Oceľ 8UNI EN20898/2 Tesnenie TPM: NBR Piest: Oceľ 9SMn28 Tesnenie OR: NBR Fluorosil Viton Tesnenie TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanivo / polyuretán Tesnenie GHM-GHK: NBR / polyuretán





Poznámka

Rýchlosť piestu vo vzťahu k štandardným tesneniam: Max. 25m/min - 0,42m/sek.
Rýchlosť piestu do koncových polôh: Max. 6m/min - 0,10m/sek.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Popis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Pri výbere, spracovaní a použití valcov dodržte predpisy EN ISO 4413 - Bezpečnostno-technické požiadavky na zariadenia kvapalinovej techniky a ich súčasti, ako aj ustanovenia a bezpečnostné požiadavky na základe zákonných predpisov.

Výrobok

Označenie	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Zdvih (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Hmotnosť (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = Priemer piestovej tyče

Napriek čo najstarostlivejšej kontrole nemôžeme vylúčiť chyby a nepreberáme žiadnu záruku za zahrnuté údaje.