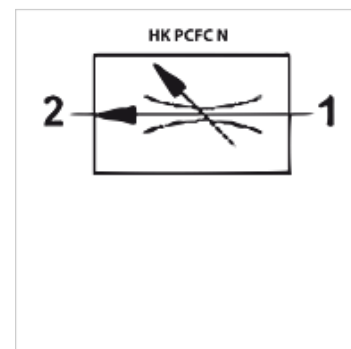


Vlastnosti

Vyhotovenie pressure-compensated

Prevádzkový tlak max. 300 bar



Poznámka

Tieto ventily musia byť nastavené pre prípad použitia

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 08 v hliníkovom plášti: 34 – 41 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 08 v oceleovom plášti: 47 – 54 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 10 v hliníkovom plášti: 47 – 54 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 10 v oceleovom plášti: 74 – 81 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 12 v hliníkovom plášti: 74 – 81 Nm

Uťahovací moment pre veľkosť ventilu 12 v oceleovom plášti: 95 – 102 Nm

Popis

Nastavenie pomocou nastavovacej skrutky

max. odchýlka: 5%

Ventily nastavujte len v beztlakovom stave!

Výrobok

Označenie	Q min. (L/min)	Q max. (L/min)	A: (mm)	B (mm)	priradený plášť pre naskrutkovanie	Závit k zaskrutkovaniu	Rozsah nastavenia pri Q _{in} min. (L/min)	Rozsah nastavenia pri Q _{in} max. (L/min)	Hmotnosť (kg)
HK PCFC 08 NS0 02	8	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	4,0	8,0	0,17
HK PCFC 08 NS0 03	11	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	5,5	11,0	0,17
HK PCFC 08 NS0 05	19	22	41,0	28,0	HK GEH 38 C 0820	SAE 8/2 3/4"-16UNF-2B	9,5	19,0	0,17
HK PCFC 10 NS0 08	30	45	48,3	32,5	HK GEH 38 C1020	SAE 10/2 7/8"-14UNF-2B	15,0	30,0	0,17
HK PCFC 12 NS0 15	57	90	49,8	44,5	HK GEH 12 C1220 / HK GEH 34 C1220	SAE 12/2 1.1/16"-12UNF-2B	28,5	57,0	0,17
HK PCFC 12 NS0 20	76	90	49,8	44,5	HK GEH 12 C1220 / HK GEH 34 C1220	SAE 12/2 1.1/16"-12UNF-2B	38,0	76,0	0,17

Q_{in} - Vstupný objemový prietok – Q_{max} - max. objemový prietok – Q_{min} - min. objemový prietok pre regulačnú funkciu

Príslušenstvo

HK GEH 20 AL Plášť ventilu pre ventil na zaskrutkovanie SAE 2-cestný hliník

HK GEH 20 GGG Plášť ventilu pre ventil na zaskrutkovanie SAE 2-cestný GGG40