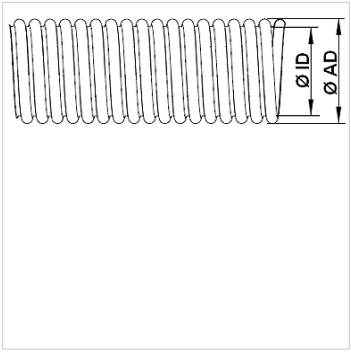
AFW
Vlnitá hadica PTFE

HANSA-FLEX

Vlastnosti

Použitie	Low pressure applications with hydraulic fluids and aggressive media
Oblasť použitia	Predovšetkým pre chemický a potravinársky priemysel
Vyhotovenie	špirálovo zvlnený PTFE-Inliner z bieleho PTFE
Vlastnosti	V dôsledku pripojovacích armatúr s lemom Inliner pri prietoku médií vyplývajú dobré samočistiace vlastnosti The through-led product is only in contact with the PTFE material
Materiál hadice	PTFE (Polytetrafluóretylén)
Výplet	bez výpletu
Teplota min.	-70 °C
Teplota max.	260 °C
Teplota	platí len pre hadicu
Certifikát	Základný materiál má osvedčenie FDA.





Poznámka

Uvedené hodnoty tlaku sa vzťahujú len na hadicový tovar.
The tubular fabric has a safety factor (SF) 3 against bursting
Teplota:
(Max. prevádzkový tlak = Prevádzkový tlak x koeficient).
Teplota: 120 °C/140 °C/160 °C/180 °C/200 °C/220 °C
Koeficient: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Pokyny pre objednanie

Vyhotovenie AFWA s výpletom z ušľachtilej ocele 1.4301 / 1.4306 na vyžiadanie.
Vyhotovenie AFWP s výpletom z polypropylénu (použiteľné do max. 90°C) na vyžiadanie.

Výrobok

Označenie	Vnútorný Ø min. (mm)	Vnútorný Ø max. (mm)	Vonkajší Ø min. (mm)	Vonkajší Ø max. (mm)	Hrúbky steny (mm)	Polomer ohybu min. (mm)	Prevádzkový tlak 20°C (stat.) (bar)	Vákuum (mbar)	Hmotnosť na m (kg)
AFW 006	5,5	6,9	9,9	11,5	0,52	25	4,0	744	0,047
AFW 010	8,5	10,5	13,2	14,7	0,62	25	4,0	744	0,058
AFW 013	11,6	13,6	16,4	18,2	0,82	50	4,0	887	0,072
AFW 016	15,1	16,4	21,2	23,2	0,88	65	3,0	887	0,097
AFW 020	19,5	20,5	26,6	29,4	1,00	55	3,0	887	0,142
AFW 025	24,5	25,5	32,2	36,2	1,10	85	3,0	887	0,194
AFW 032	31,5	32,5	39,9	44,1	1,15	100	2,5	887	0,258
AFW 040	36,5	37,5	44,6	49,4	1,45	120	2,5	887	0,377
AFW 050	49,5	50,5	57,9	64,1	1,50	165	2,0	887	0,522
AFW 065	62,5	63,5	77,9	86,1	1,60	230	1,5	887	0,654
AFW 080	73,5	74,5	87,4	96,6	1,60	260	1,3	887	0,765
AFW 100	94,5	99,5	118,1	124,5	1,82	300	1,0	887	1,310

Varianty produktu

AFS	Vlnitá hadica PTFE, špirálovo zvlnený PTFE-Inliner z čierneho PTFE