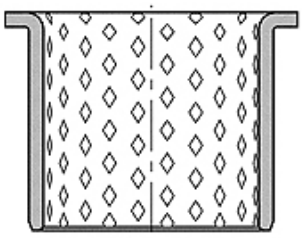
BK 090 F

Klzné puzdro, BK090-F

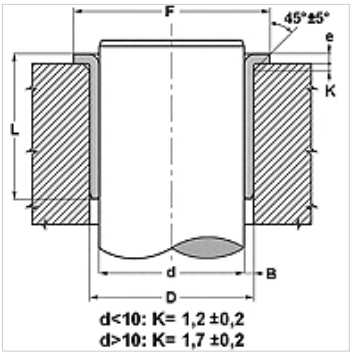
Vlastnosti

Konštrukcia	Premasťovacie klzné ložiská z valcovaného bronzu
Konštrukcia, doplnok	Puzdrá sú vhodné pre rotačné a oscilačné pohyby
pv	pri mazaní tukom: 2,8 N/mm2 x m/s pri mazaní olejom: 10 N/mm2 x m/s
prípustné zaťaženie	staticky: 140 N/mm2 rotácia, oscilácia: 70 N/mm2
Rýchlosť kĺzania max.	1,0 m/s
Koeficient trenia	s mazaním: 0,05 až 0,15
Koeficient tepelnej rozťažnosti	11 x 10-6 K-1
Koeficient tepelnej vodivosti	> 60 W (m x K)-1
Teplota min.	-50 °C
Teplota max.	150 °C
Plošný tlak	140 (≤ N/mm2)
Materiál	Bronz CuSn8
Použitie	Hydraulika
Norma	ISO 3547 DIN 1494



Toleranz / Tolerance

d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



Poznámka

Odporúčame prvé namastenie tukom; priebežné pridávanie mazadla podstatne predlžuje životnosť klzného ložiska.
Hĺbka drsnosti hriadeľa, ktorú treba dodržať, Ra < 0,8 µm.
Tvrdosť hriadeľa, ktorú treba dodržať, 150 < HB < 600.

Popis

Bezúdržbová prevádzka.
Premasťovacie
Vhodný pre znečistené prostredie.
Odolný voči nárazom a otrasom.
Vysoké prípustné zaťaženie.
Dobré trecie vlastnosti.
Žiadna nasiakavosť
Nízka vôľa pri prevádzke.
Mimoriadne priestorovo úsporný

Výrobok

Označenie	d (mm)	D: (mm)	D (mm)	e (mm)	F (mm)
BK 090-25 25 F	25	28	25	1,5	35
BK 090-30 30 F	30	34	30	2,0	45
BK 090-35 35 F	35	39	35	2,0	50
BK 090-40 40 F	40	44	40	2,0	55
BK 090-45 30 F	45	50	30	2,5	60
BK 090-50 50 F	50	55	50	2,5	65
BK 090-60 30 F	60	65	30	2,5	75
BK 090-60 60 F	60	65	60	2,5	75
BK 090-60 65 F	60	65	65	2,5	75
BK 090-65 30 F	65	70	30	2,5	80
BK 090-70 40 F	70	75	40	2,5	85
BK 090-70 70 F	70	75	70	2,5	85
BK 090-80 40 F	80	85	40	2,5	100
BK 090-80 80 F	80	85	80	2,5	100
BK 090-90 90 F	90	95	90	2,5	110
BK 090-120 90 F	120	125	90	2,5	140

Napriek čo najstarostlivejšej kontrole nemôžeme vylúčiť chyby a nepreberáme žiadnu záruku za zahrnuté údaje.