

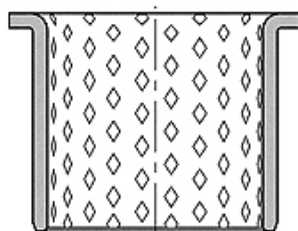
# BK 090 F

Klzné puzdro, BK090-F

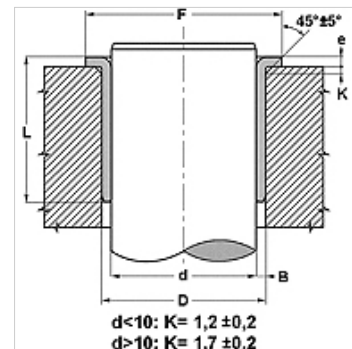
**HANSA FLEX**

## Vlastnosti

<b>Konštrukcia</b>	Premasťovacie klzné ložiská z valcovaného bronzu
<b>Konštrukcia, doplnok</b>	Puzdrá sú vhodné pre rotačné a oscilačné pohyby
<b>pv</b>	pri mazaní tukom: 2,8 N/mm <sup>2</sup> x m/s pri mazaní olejom: 10 N/mm <sup>2</sup> x m/s
<b>prípustné zaťaženie</b>	staticky: 140 N/mm <sup>2</sup> rotácia, oscilácia: 70 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rýchlosť kĺzania max.</b>	1,0 m/s
<b>Koeficient trenia</b>	s mazaním: 0,05 až 0,15
<b>Koeficient tepelnej rozťažnosti</b>	11 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Koeficient tepelnej vodivosti</b>	> 60 W (m x K) <sup>-1</sup>
<b>Teplota min.</b>	-50 °C
<b>Teplota max.</b>	150 °C
<b>Plošný tlak</b>	140 (≤ N/mm <sup>2</sup> )
<b>Materiál</b>	Bronz CuSn8
<b>Použitie</b>	Hydraulika
<b>Norma</b>	ISO 3547 DIN 1494



Toleranz / Tolerance				
d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



d < 10: K = 1,2 ± 0,2  
d > 10: K = 1,7 ± 0,2

## Poznámka

Odporúčame prvé namastenie tukom; priebežné pridávanie mazadla podstatne predlžuje životnosť klzného ložiska.

Hĺbka drsnosti hriadeľa, ktorú treba dodržať, Ra < 0,8 µm.

Tvrdosť hriadeľa, ktorú treba dodržať, 150 < HB < 600.

## Popis

Bezúdržbová prevádzka.

Premasťovacie

Vhodný pre znečistené prostredie.

Odolný voči nárazom a otrasom.

Vysoké prípustné zaťaženie.

Dobré trecie vlastnosti.

Žiadna nasiakavosť

Nízka vôľa pri prevádzke.

Mimoriadne priestorovo úsporný

## Výrobok

Označenie	d (mm)	D: (mm)	D (mm)	e (mm)	F (mm)
BK 090-25 25 F	25	28	25	1,5	35
BK 090-30 30 F	30	34	30	2,0	45
BK 090-35 35 F	35	39	35	2,0	50
BK 090-40 40 F	40	44	40	2,0	55
BK 090-45 30 F	45	50	30	2,5	60
BK 090-50 50 F	50	55	50	2,5	65
BK 090-60 30 F	60	65	30	2,5	75
BK 090-60 60 F	60	65	60	2,5	75
BK 090-60 65 F	60	65	65	2,5	75
BK 090-65 30 F	65	70	30	2,5	80
BK 090-70 40 F	70	75	40	2,5	85
BK 090-70 70 F	70	75	70	2,5	85
BK 090-80 40 F	80	85	40	2,5	100
BK 090-80 80 F	80	85	80	2,5	100
BK 090-90 90 F	90	95	90	2,5	110
BK 090-120 90 F	120	125	90	2,5	140