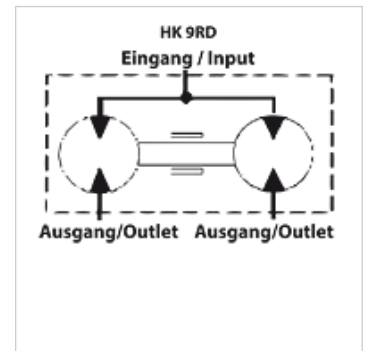


Vlastnosti

| | |
|------------------------|---|
| Vyhotovenie | bez ventilov vyrovnávania fáz interné odvádzanie únikového oleja |
| Rotational speed range | 1200 - 2700 U/min |
| Pressure difference | max. 30 bar (medzi sekciami) |
| Odporúčané otáčky | 1800 - 2000 ot/min |



Poznámka

Pred uvedením do prevádzky sa v zariadení vykoná prvý nábeh ozubeného rozdeľovača množstva bez zaťaženia.

Popis

Tieto rozdeľovače množstva slúžia pre napájanie dvoch nezávislých hydraulických okruhov iba s jedným čerpadlom

Chyba delenia pribl. 3 %

Dimenzovanie ozubený rozdeľovač množstva: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = Hltnosť/Sekcia [cm³]; Q = Vstupný objemový prietok celkove [l/min]; z = Počet sekcií; n = Otáčky [ot./min]

Výrobok

| Označenie | Vstupný objem na sekciu (cc) | p1 max. (bar) | Prietok na prvok min. (L/min) | Prietok na prvok max. (L/min) | Prietok na prvok (L/min) | A: (mm) | B (mm) | C (mm) | D: (mm) | E (mm) | F (mm) | V (mm) | Li (mm) | Ø R1 (mm) | Hmotnosť (kg) |
|--------------|------------------------------|---------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|-----------|---------------|
| HK 9RD 02 01 | 0,17 | 210 | 0,20 | 1,20 | 0,40 | 29,3 | 187,6 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 174 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 02 | 0,25 | 210 | 0,30 | 1,80 | 0,70 | 29,9 | 188,8 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 175 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 04 | 0,45 | 210 | 0,60 | 3,00 | 1,20 | 31,5 | 192,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 178 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 05 | 0,57 | 210 | 0,80 | 3,80 | 1,50 | 32,5 | 194,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 180 | 6,5 | 1,2 |
| HK 9RD 02 06 | 0,76 | 210 | 1,00 | 4,80 | 2,00 | 34,0 | 197,0 | 46 | 32,5 | 54,25 | 88,3 | 50 | 183 | 6,5 | 1,2 |

p1: max. prevádzkový tlak