

Vlastnosti

Vyhotovenie	bez ventilov vyrovnávania fáz interné odvádzanie únikového oleja
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	max. 30 bar (medzi sekciami)
Odporúčané otáčky	1800 - 2000 ot/min



Poznámka

Pred uvedením do prevádzky sa v zariadení vykoná prvý nábeh ozubeného rozdeľovača množstva bez zaťaženia.

Popis

Tieto rozdeľovače množstva slúžia pre napájanie dvoch nezávislých hydraulických okruhov iba s jedným čerpadlom

Chyba delenia pribl. 3 %

Dimenzovanie ozubený rozdeľovač množstva: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = Hltnosť/Sekcia [cm³]; Q = Vstupný objemový prietok celkove [l/min]; z = Počet sekcií; n = Otáčky [ot./min]

Výrobok

Označenie	Vstupný objem na sekciu (cc)	p1 max. (bar)	Prietok na prvok min. (L/min)	Prietok na prvok max. (L/min)	Prietok na prvok (L/min)	A: (mm)	B (mm)	C (mm)	D: (mm)	E (mm)	F (mm)	V (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Hmotnosť (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: max. prevádzkový tlak