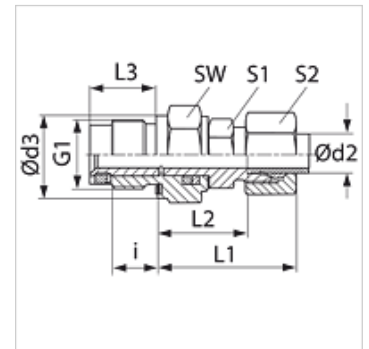


### Lastnosti

<b>Priključek 1</b>	zunanji navoj cilindrični BSP
<b>Oblika tesnila 1</b>	izvedba E
<b>Priključek 2</b>	metrični zunanji navoj, cilindrični
<b>Oblika tesnila 2</b>	24° notranji konus
<b>Način izdelave</b>	vrtljivi vijačni priključek (uvojni veznik)
<b>Način izdelave-dodatek</b>	Drсни ležaji
<b>Oblika izdelave</b>	ravno
<b>Obseg dobave</b>	nastavek (brez prekrivne matice in rezalnega obroča)
<b>Material:</b>	jeklo
<b>Zaščita površine</b>	galvanično prevlečeno



### Navodilo

Za navodila za montažo, vgradnjo, obremenitev s tlakom in dovoljene temperature delovanja si, prosimo, oglejte tehnične podatke za navojne cevne priključke.

### Artikel

Opis	Serijska	Obratovalni tlak bar	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	Ø d3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	SW (mm)	S1	S2
GVR NW 04 HL 1/4	L	PN 40	6	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	12	14
GVR NW 06 HL	L	PN 40	8	G 1/4" -19	12	19	40	21,0	18,0	19	14	17
GVR NW 08 HL 3/8	L	PN 40	10	G 3/8" -19	12	22	40	25,0	18,0	24	17	19
GVR NW 10 HL 1/2	L	PN 40	12	G 1/2" -14	14	27	42	27,0	21,0	27	19	22
GVR NW 13 HL 3/4	L	PN 40	15	G 3/4" -14	16	32	47	32,0	24,0	32	24	27
GVR NW 16 HL 1	L	PN 40	18	G 1" -11	18	40	51	35,0	27,5	41	27	22
GVR NW 20 HL 1	L	PN 40	22	G 1" -11	18	40	55	39,5	27,5	41	32	36
GVR NW 25 HL 1 1/4	L	PN 40	28	G 1,1/4" -11	20	40	57	40,5	31,0	50	41	41
GVR NW 32 HL 1 1/2	L	PN 40	35	G 1,1/2" -11	22	55	66	44,5	35,0	55	46	50
GVR NW 03 HS	S	PN 100	6	G 1/4" -19	12	19	38	23,0	18,0	19	14	17
GVR NW 04 HS	S	PN 100	8	G 1/4" -19	12	19	39	24,0	18,0	19	17	19
GVR NW 06 HS	S	PN 100	10	G 3/8" -19	12	22	43	26,5	18,0	24	19	22
GVR NW 08 HS 1/2	S	PN 100	12	G 1/2" -14	14	27	45	28,5	21,0	27	22	24
GVR NW 13 HS 3/4	S	PN 100	16	G 3/4" -14	16	32	52	33,5	24,0	32	27	30
GVR NW 16 HS 1	S	PN 100	20	G 1" -11	18	40	60	38,0	27,5	41	32	36
GVR NW 20 HS	S	PN 100	25	G 1" -11	18	40	65	40,5	27,5	41	41	46
GVR NW 25 HS 1 1/4	S	PN 100	30	G 1,1/4" -11	20	50	68	41,5	31,0	50	46	50
GVR NW 32 HS 1 1/2	S	PN 100	38	G 1,1/2" -11	22	55	78	47,0	35,0	55	55	60

serija: LL = zelo lahko L = lahko S = težko - PN = nazivni tlak PB = maks. obratovalni tlak - Ø d2 = zunanji premer cevi