

Lastnosti

Način izdelave	cevne sponke 2-delne
Način izdelave-dodatek	s popuščenimi jeziki in varnostnimi kremplji
Material:	temprana litina
Zaščita površine	galvanično prevlečeno



Artikel

Opis	Napenjalno območje (mm)	Širina (mm)	Obratovalni tlak bar
KSKL 22-29 SK	22 - 29	63	PN 25
KSKL 28-32 SK	28 - 32	70	PN 25
KSKL 35-42 SK	35 - 42	84	PN 25
KSKL 42-45 SK	42 - 45	92	PN 25
KSKL 45-53 SK	45 - 53	106	PN 25
KSKL 55-60 SK	55 - 60	117	PN 25
KSKL 60-73 SK	60 - 73	117	PN 25
KSKL 86-102 SK	86 - 102	154	PN 25