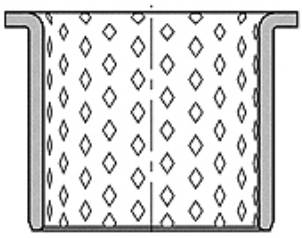
BK 090 F

Drsna puša, BK090-F

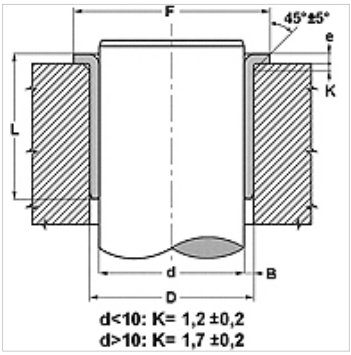
Lastnosti

Način izdelave	Drsni ležaji iz valjanega brona, ki jih je potrebno mazati
Način izdelave-dodatek	Puše so primerne za vrtilne in nihajne pomike
pv	pri mazanju z mastjo: 2,8 N/mm2 x m/s pri mazanju z oljem: 10 N/mm2 x m/s
dovoljena obremenitev	statično: 140 N/mm2 vrtenje, nihanje: 70 N/mm2
Drsna hitrost max.	1,0 m/s
Koeficient trenja	z mazanjem: 0,05 do 0,15
Koeficient toplotnega raztezka	11 x 10-6 K-1
Toplotna prevodnost	> 60 W (m x K)-1
Temperatura min.	-50 °C
Temperatura max.	150 °C
Površinski pritisk	140 (≤ N/mm2)
Material:	bron CuSn8
Uporaba	Hidravlika
Standard	ISO 3547 DIN 1494



Toleranz / Tolerance

d	D	L	e	F
f7	H7	±0,25	0 -0,20	±0,50



Navodilo

Prvo mazanje z mastjo je priporočljivo, redno dodajanje maziva pa znatno podaljša življenjsko dobo drsnega ležaja.
Globina hrapavosti gredi Ra < 0,8 µm.
Trdota gredi 150 < HB < 600.

Opis

delovanje brez vzdrževanja.
možno je naknadno mazanje
primerno za onesnaženo okolje.
odporen proti udarcem in nihanju.
velika dovoljena obremenitev.
dobre torne lastnosti.
ne vpija vode.
majhna zračnost med delovanjem.
potrebuje izjemno malo prostora

Artikel

Opis	d (mm)	D (mm)	L (mm)	e (mm)	F (mm)
BK 090-25 25 F	25	28	25	1,5	35
BK 090-30 30 F	30	34	30	2,0	45
BK 090-35 35 F	35	39	35	2,0	50
BK 090-40 40 F	40	44	40	2,0	55
BK 090-45 30 F	45	50	30	2,5	60
BK 090-50 50 F	50	55	50	2,5	65
BK 090-60 30 F	60	65	30	2,5	75
BK 090-60 60 F	60	65	60	2,5	75
BK 090-60 65 F	60	65	65	2,5	75
BK 090-65 30 F	65	70	30	2,5	80
BK 090-70 40 F	70	75	40	2,5	85
BK 090-70 70 F	70	75	70	2,5	85
BK 090-80 40 F	80	85	40	2,5	100
BK 090-80 80 F	80	85	80	2,5	100
BK 090-90 90 F	90	95	90	2,5	110
BK 090-120 90 F	120	125	90	2,5	140

Kljub skrbnemu preverjanju napak ne moremo izključiti in za informacije, ki so tu navedene, ne prevzemamo nobene odgovornosti.