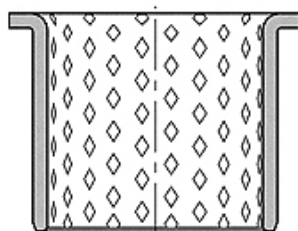
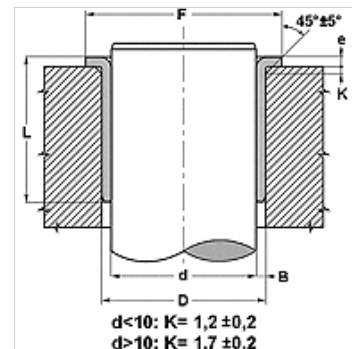


## Lastnosti

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Način izdelave</b>                 | Drсни ležaji iz valjanega bronu, ki jih je potrebno mazati   |
| <b>Način izdelave-dodatek</b>         | Puše so primerne za vrtilne in nihajne pomike  |
| <b>pv</b>                             | pri mazanju z mastjo: 2,8 N/mm <sup>2</sup> x m/s<br>pri mazanju z oljem: 10 N/mm <sup>2</sup> x m/s |
| <b>dovoljena obremenitev</b>          | statično: 140 N/mm <sup>2</sup><br>vrtenje, nihanje: 70 N/mm <sup>2</sup>                            |
| <b>Drсна hitrost max.</b>             | 1,0 m/s  |
| <b>Koeficient trenja</b>              | z mazanjem: 0,05 do 0,15   |
| <b>Koeficient toplotnega raztezka</b> | 11 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>  |
| <b>Toplotna prevodnost</b>            | > 60 W (m x K)-1   |
| <b>Temperatura min.</b>               | -50 °C   |
| <b>Temperatura max.</b>               | 150 °C   |
| <b>Površinski pritisk</b>             | 140 (≤ N/mm <sup>2</sup> )   |
| <b>Material:</b>                      | bron CuSn8   |
| <b>Uporaba</b>                        | Hidravlika   |
| <b>Standard</b>                       | ISO 3547<br>DIN 1494   |



| Toleranz / Tolerance |    |       |            |       |
|----------------------|----|-------|------------|-------|
| d                    | D  | L     | e          | F     |
| f7                   | H7 | ±0,25 | 0<br>-0,20 | ±0,50 |



## Navodilo

Prvo mazanje z mastjo je priporočljivo, redno dodajanje maziva pa znatno podaljša življenjsko dobo drsnega ležaja.  
Globina hrapavosti gredi Ra < 0,8 µm.  
Trdota gredi 150 < HB < 600.

## Opis

delovanje brez vzdrževanja.  
možno je naknadno mazanje  
primerno za onesnaženo okolje.  
odporen proti udarcem in nihanju.  
velika dovoljena obremenitev.  
dobre torne lastnosti.  
ne vpija vode.  
majhna zračnost med delovanjem.  
potrebuje izjemno malo prostora

## Artikel

| Opis            | d<br>(mm) | D<br>(mm) | L<br>(mm) | e<br>(mm) | F<br>(mm) |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| BK 090-25 25 F  | 25        | 28        | 25        | 1,5       | 35        |
| BK 090-30 30 F  | 30        | 34        | 30        | 2,0       | 45        |
| BK 090-35 35 F  | 35        | 39        | 35        | 2,0       | 50        |
| BK 090-40 40 F  | 40        | 44        | 40        | 2,0       | 55        |
| BK 090-45 30 F  | 45        | 50        | 30        | 2,5       | 60        |
| BK 090-50 50 F  | 50        | 55        | 50        | 2,5       | 65        |
| BK 090-60 30 F  | 60        | 65        | 30        | 2,5       | 75        |
| BK 090-60 60 F  | 60        | 65        | 60        | 2,5       | 75        |
| BK 090-60 65 F  | 60        | 65        | 65        | 2,5       | 75        |
| BK 090-65 30 F  | 65        | 70        | 30        | 2,5       | 80        |
| BK 090-70 40 F  | 70        | 75        | 40        | 2,5       | 85        |
| BK 090-70 70 F  | 70        | 75        | 70        | 2,5       | 85        |
| BK 090-80 40 F  | 80        | 85        | 40        | 2,5       | 100       |
| BK 090-80 80 F  | 80        | 85        | 80        | 2,5       | 100       |
| BK 090-90 90 F  | 90        | 95        | 90        | 2,5       | 110       |
| BK 090-120 90 F | 120       | 125       | 90        | 2,5       | 140       |