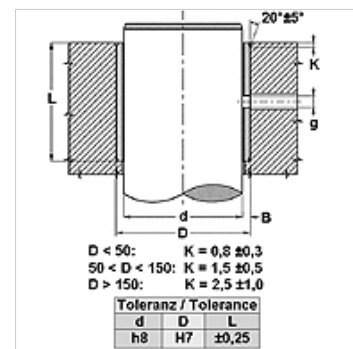
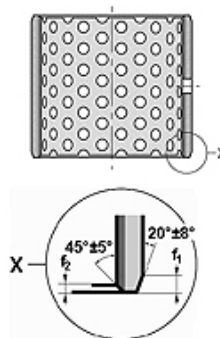


Lastnosti

Način izdelave	Drсни ležaji, prevlečeni s POM, ki jih je potrebno mazati
Način izdelave-dodatek	z mazalnimi žepki
pv	delovanje z mazanjem: 5 N/mm ² x m/s
dovoljena obremenitev	statično: 140 N/mm ² vrtenje, nihanje: 70 N/mm ²
Drzne hitrosti	suhi tek: 2 m/s hidrodinamično delovanje: 5 m/s
Koeficient trenja	suho: 0,15 do 0,25 z mazanjem: 0,05 do 0,15
Koeficient toplotnega raztezka	vzporedno s površino obroča: 11 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ pravokotno na površino: 48 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Toplotna prevodnost	> 32 W (m x K) ⁻¹
Temperatura min.	-20 °C
Temperatura max.	100 °C
Površinski pritisk	140 (≤ N/mm ²)
Material:	jeklena hrbtna stran je nasintrana na porozno plast iz bron nato se v bronasto plast uvalja acetatna smola POM
Zaščita površine	pocinkan ali pobakren
Uporaba	Puše BK-2 so primerne za vrtilne in nihajne pomike Pritrdilni obroči za pnevmatske in hidravlične valje Transportne naprave, tekstilni stroji, avtomobili, ...
Standard	ISO 3547 DIN 1494



Navodilo

Prvo mazanje z mastjo je priporočljivo, redno dodajanje maziva pa znatno podaljša življenjsko dobo drsnega ležaja.

Globina hrapavosti gredi Ra < 0,8 µm.

Trdota gredi 200 < HB < 600.

Opis

delovanje brez vzdrževanja.

Absorbira hrup in tresljaje.

možno je naknadno mazanje

možno je hidrodinamično delovanje

velika dovoljena obremenitev.

dobre torne lastnosti.

velika hitrost drsenja.

ne vpija vode.

kadar je težko doseči oljni film.

majhna zračnost med delovanjem.

potrebuje izjemno malo prostora

Artikel

Opis	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	g (mm)
BK-2- 10 20	10	12	20	0,5	0,3	4,0
BK-2- 15 25	15	17	25	0,5	0,3	4,0
BK-2- 20 15	20	23	15	0,8	0,4	4,0
BK-2- 20 20	20	23	20	0,8	0,4	4,0
BK-2- 20 25	20	23	25	0,8	0,4	4,0
BK-2- 20 30	20	23	30	0,8	0,4	4,0
BK-2- 22 25	22	25	25	0,8	0,4	6,0
BK-2- 22 30	22	25	30	0,8	0,4	6,0
BK-2- 24 15	24	27	15	0,8	0,4	6,0
BK-2- 24 25	24	27	25	0,8	0,4	6,0
BK-2- 25 15	25	28	15	0,8	0,4	6,0
BK-2- 25 20	25	28	20	0,8	0,4	6,0
BK-2- 25 25	25	28	258	0,8	0,4	6,0



Artikel						
Opis	d (mm)	D (mm)	L (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	g (mm)
BK-2- 25 30	25	28	30	0,8	0,4	6,0
BK-2- 28 25	28	32	25	1,0	0,5	6,0
BK-2- 28 30	28	32	30	1,0	0,5	6,0
BK-2- 30 20	30	34	20	1,0	0,5	6,0
BK-2- 30 30	30	34	30	1,0	0,5	6,0
BK-2- 30 40	30	34	40	1,0	0,5	6,0
BK-2- 32 25	32	36	25	1,0	0,5	6,0
BK-2- 32 30	32	36	30	1,0	0,5	6,0
BK-2- 32 40	32	36	40	1,0	0,5	6,0
BK-2- 35 20	35	39	20	1,0	0,5	6,0
BK-2- 35 30	35	39	30	1,0	0,5	6,0
BK-2- 35 35	35	39	35	1,0	0,5	6,0
BK-2- 35 40	35	39	40	1,0	0,5	6,0
BK-2- 35 50	35	39	50	1,0	0,5	6,0
BK-2- 40 20	40	44	20	1,0	0,5	8,0
BK-2- 40 30	40	44	30	1,0	0,5	8,0
BK-2- 40 40	40	44	40	1,0	0,5	8,0
BK-2- 40 50	40	44	50	1,0	0,5	8,0
BK-2- 45 30	45	50	30	1,2	0,6	8,0
BK-2- 45 40	45	50	40	1,2	0,6	8,0
BK-2- 45 45	45	50	45	1,2	0,6	8,0
BK-2- 45 50	45	50	50	1,2	0,6	8,0
BK-2- 50 30	50	55	30	1,2	0,6	8,0
BK-2- 50 35	50	55	35	1,2	0,6	8,0
BK-2- 50 40	50	55	40	1,2	0,6	8,0
BK-2- 50 50	50	55	50	1,2	0,6	8,0
BK-2- 50 60	50	55	60	1,2	0,6	8,0
BK-2- 55 40	55	60	40	1,2	0,6	8,0
BK-2- 55 60	55	60	60	1,2	0,6	8,0
BK-2- 60 30	60	65	30	1,2	0,6	8,0
BK-2- 60 40	60	65	40	1,2	0,6	8,0
BK-2- 60 50	60	65	50	1,2	0,6	8,0
BK-2- 60 60	60	65	60	1,2	0,6	8,0
BK-2- 60 70	60	65	70	1,2	0,6	8,0
BK-2- 65 60	65	70	60	1,2	0,6	8,0
BK-2- 70 30	70	75	30	1,2	0,6	8,0
BK-2- 70 40	70	75	40	1,2	0,6	8,0
BK-2- 70 50	70	75	50	1,2	0,6	8,0
BK-2- 70 70	70	75	70	1,2	0,6	8,0
BK-2- 70 80	70	75	80	1,2	0,6	8,0
BK-2- 75 40	75	80	40	1,2	0,6	9,5
BK-2- 80 40	80	85	40	1,2	0,6	9,5
BK-2- 80 50	80	85	50	1,2	0,6	9,5
BK-2- 80 60	80	85	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 80 80	80	85	80	1,2	0,6	9,5
BK-2- 85 60	85	90	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 90 40	90	95	40	1,2	0,6	9,5
BK-2- 90 60	90	95	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 90 80	90	95	80	1,2	0,6	9,5
BK-2- 90 90	90	95	90	1,2	0,6	9,5
BK-2- 95 60	95	100	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 100 60	100	105	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 110 60	110	115	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 120 60	120	125	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 125 60	125	130	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 130 60	130	135	60	1,2	0,6	9,5
BK-2- 130 80	130	135	80	1,2	0,6	9,5