

Lastnosti

Način izdelave	Strgalo
Drсна hitrost max.	2,0 m/s
Temperatura min.	-30 °C
Temperatura max.	110 °C
Sredstva	Mineralna olja
Montaža	prvi tesnilni obroč in nato obroč iz PTFE oblikujte v obliki ledvice in potisnite v utor (od 30 mm dalje)
Material:	(1) Dinamično tesnilo: H-PU D55 (2) Statično tesnilo: NBR
Uporaba	Hidravlika



Toleranz / Tolerance			
d	D	C	L
f8 / h9	H9	H11	0 +0,20



Opis

majhno drsno trenje
visoka obrabna odpornost
potrebuje malo prostora
dolga življenjska doba
zelo dobro strganje od znotraj proti preostalemu oljnemu filmu na površini batnice.

Artikel

Opis	d (mm)	D (mm)	H (mm)	C (mm)
WTFP 0250 BPU40447	25	32,6	4,2	26,5
WTFP 0350 BPU40447	35	42,6	4,2	36,5
WTFP 0500 BPU40447	50	58,8	6,3	51,5
WTFP 0550 BPU40447	55	63,8	6,3	56,5
WTFP 0560 BPU40447	56	64,8	6,3	57,5
WTFP 0600 BPU40447	60	68,8	6,3	61,5
WTFP 0700 BPU40447	70	82,2	8,1	72,0
WTFP 0750 BPU40447	75	87,2	8,1	77,0
WTFP 0800 BPU40447	80	92,2	8,1	82,0
WTFP 0900 BPU40447	90	102,2	8,1	92,0
WTFP 0950 BPU40447	95	107,2	8,1	97,0
WTFP 1000 BPU40447	100	112,2	8,1	102,0
WTFP 1100 BPU40447	110	122,2	8,1	112,0
WTFP 1400 BPU40447	140	156,0	9,5	142,5