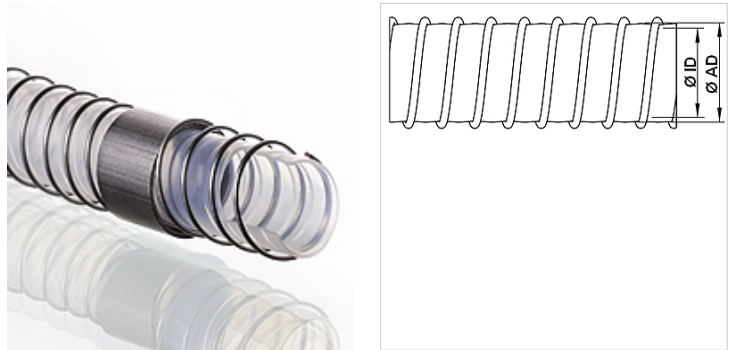


Lastnosti

| | |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Uporaba | Well suited for high and low pressure applications with small bending radii |
| Območje uporabe | Pretežno za kemično in živilsko industrijo |
| Izvedba | gladek Inliner iz bele PTFE |
| Lastnosti | Zaradi gladkih notranjih ploskev v cevi ne nastajajo obloge Primerne za živila |
| Material cevi | PTFE (Politetrafluoretilen) |
| Oplet | brez ovoja zunanja vakuumska spirala |
| Temperatura min. | -70 °C |
| Temperatura max. | 260 °C |
| Temperatura | velja le za cevi |
| Material: | PTFE (Politetrafluoretilen) |
| Dovoljenje | Osnovni material ima odobritev FDA. |



Navodilo

Navedene vrednosti tlaka veljajo le za cevi.
 The tubular fabric has a safety factor (SF) 4 against bursting
 Od 120 °C je treba upoštevati faktor za padec tlaka.
 (Najv. obratovalni tlak = obratovalni tlak x faktor).
 Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C
 Faktor: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

Navodila za naročanje

Druge izvedbe na zahtevo

Artikel

| Opis | Notranji Ø min. (mm) | Zunanji Ø min. (mm) | debelina stene (mm) | Polmer upogiba min. (mm) | Obratovalni tlak 20 °C (stat.) (bar) | Teža na m (kg) |
|---------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------------------|----------------|
| ASW 013 | 11,5 | 16,2 | 1,25 | 38 | 7,0 | 0,072 |
| ASW 016 | 15,5 | 20,2 | 1,25 | 42 | 5,0 | 0,180 |
| ASW 020 | 20,0 | 23,2 | 1,00 | 50 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 025 | 22,8 | 26,0 | 1,00 | 70 | 5,0 | 0,200 |
| ASW 032 | 30,5 | 35,7 | 1,50 | 85 | 5,0 | 0,450 |
| ASW 040 | 36,5 | 42,5 | 1,50 | 100 | 5,0 | 0,660 |
| ASW 050 | 48,5 | 55,1 | 1,65 | 140 | 5,0 | 0,950 |