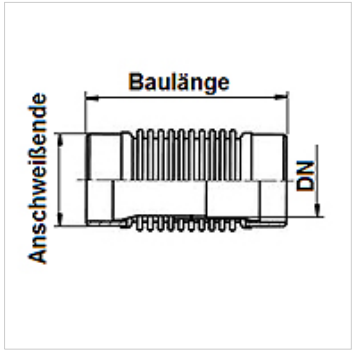
KOMP-SW VA

Kompenzatorji iz nerjavnega jekla z varjenimi konci

Lastnosti

Uporaba	kompenzator tresljajev aksialnih, lateralnih in kotnih pomikov za privaritev v cevovod
Izvedba	večrebrni meh z več stenami, v odvisnosti od nazivnega premera in tlačnega razreda privarjena konca na obeh straneh
Material:	Meh iz nerjavnega jekla Privarjena konca iz jekla / nerjavnega jekla
Temperatura min.	-200 °C
Temperatura max.	550 °C





Navodilo

Ti kompenzatorji pogosto niso standardni artikli, zato opozarjamo na izbiro izvedbe v vprašalniku za izbiro kompenzatorjev (glejte dodatne dokumente).
Na podlagi teh podatkov bomo za vas seveda izdelali kompenzator, ki natanko ustreza vašim potrebam.
Pri vgradnji upoštevajte smernice za vgradnjo, ki veljajo za vaš kompenzator.
Z vprašanji se obrnite na poslovno enoto "kovinske cevi".

Navodila za naročanje

Dobavni rok je močno odvisen od materiala in izvedbe kompenzatorja.

Artikel

Opis
Edelstahl-Komp. m. Schweißende

Kljub skrbnemu preverjanju napak ne moremo izključiti in za informacije, ki so tu navedene, ne prevzemamo nobene odgovornosti.